

编号：(X) XK13-006

危险化学品生产许可证实施细则（一）

（危险化学品无机产品部分）

2025-12-05公布

2026-04-01实施

国家市场监督管理总局

目 录

第一章 总则	1
第二章 发证产品及标准	1
第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料	17
第四章 产品检验检测报告	46
第五章 企业实地核查	46
第六章 证书许可范围	47
第七章 附则	48
附件 1 检验检测项目及依据标准	49
附件 2 企业核查时需准备的书面材料清单	61
附件 2-1 生产场所示意图	62
附件 2-2 主要工艺流程图	63
附件 2-3 主要生产设施和检验检测设施表	64
附件 2-4 主要生产设备表	65
附件 2-5 主要检验检测设备表	66
附件 2-6 主要原材料明细表	67
附件 2-7 关键岗位管理和专业技术人员表	68
附件 2-8 技术文件和工艺文件清单	69
附件 2-9 产品质量安全管理制度和产品质量安全追溯制度文件清单	70
附件 2-10 企业执行的产品标准及相关标准清单	71
附件 3 危险化学品无机产品生产许可证企业实地核查办法	72
附件 4 企业实地核查不符合和建议改进条款汇总表	81
附件 5 生产许可证企业实地核查报告	82
附件 6 修订概要	83

危险化学品生产许可证实施细则（一）

（危险化学品无机产品部分）

第一章 总则

第一条 依据《中华人民共和国行政许可法》《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》《危险化学品安全管理条例》《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例实施办法》《工业产品生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》，制定本工业产品生产许可证实施细则(以下简称细则)。

第二条 本细则适用于危险化学品无机产品生产许可证核发等工作，应与通则一并使用。

第三条 危险化学品无机产品由省级工业产品生产许可证主管部门审批发证。

第二章 发证产品及标准

第四条 本细则规定了发证产品定义、范围及单元划分。

（一）定义：危险化学品无机产品是指列入国家应急管理部（原安监总局）等十部委联合发布的《危险化学品目录》中的无机类产品。

（二）范围

按团体标准、企业标准等生产，或按照国际标准、国外标准生产并在国内销售的危险化学品无机产品，属于本细则列出的相关国家标准、行业标准的范畴或适用范围的，企业应按相应的国家标准、行业标准申请取证，企业获证后生产的产品应当满足相应国家标准、行业标准要求。

（三）单元划分

本细则规定的危险化学品无机产品划分为一级钡化合物、六价铬化合物、溴酸盐、五硫化二磷、高锰酸钾、水合肼、亚硒酸钠、一氧化铅、硅酸铅、金属钠、溴、氯化亚砷、氨基磺酸、亚硫酸氢铵、氢氧化锂、二盐基亚磷酸铅、硫酸、硝酸、液体无水氨、氰氨化钙、铝粉、铝镁合金粉、钛粉、氰化物、磷化合物、氯酸盐、硝酸盐、氟化合物、过氧化物、硫化物、硫磺、氯化物、硼化合物等33个产品单元，产品单元及品名见表1。企业生产（包括生产、加工、分装）表1中的产品应当办理生产许可证，当仅作为企业自用原料进入生产下一环节的，则不需要取得工业产品生产许可证。生产是指由其他物质通过化学反应制成某种产品的方式；加工是指由同种化学品通过粉碎、筛分、浓缩、稀释、固化等方式的一种或几种制成物理形态或成分含量不同的方式；分装是指改变产品的包装形式（一般是由大包装改为小包装）。

表 1 危险化学品无机产品单元、品名

单元序号	产品单元	品名序号	品名
1	一级钡化合物	1	工业氯化钡 #
		2	工业氢氧化钡 #
2	六价铬化合物	3	工业重铬酸钠 #
		4	工业铬酸酐
		5	工业重铬酸钾
3	溴酸盐	6	工业溴酸钠
4	五硫化二磷	7	工业五硫化二磷 #
5	高锰酸钾	8	工业高锰酸钾 #
6	水合肼	9	工业水合肼
7	亚硒酸钠	10	工业亚硒酸钠
8	一氧化铅	11	电子工业用粒状一氧化铅
9	硅酸铅	12	工业硅酸铅
10	金属钠	13	工业金属钠
11	溴	14	工业溴
12	氯化亚砷	15	工业氯化亚砷
13	氨基磺酸	16	工业氨基磺酸
14	亚硫酸氢铵	17	工业用亚硫酸氢铵
15	氢氧化锂	18	单水氢氧化锂 #
16	二盐基亚磷酸铅	19	二盐基亚磷酸铅
17	硫酸	20	工业硫酸 #
		21	蓄电池用硫酸
		22	液体二氧化硫
		23	工业氯磺酸
18	硝酸	24	工业硝酸 #
19	液体无水氨	25	液体无水氨 #
20	氰氨化钙	26	肥料级氰氨化钙
		27	工业氰氨化钙
21	铝粉	28	烟花爆竹用铝粉
		29	铝粉
22	铝镁合金粉	30	烟花爆竹用铝镁合金粉 #
		31	铝镁合金粉 #
23	钛粉	32	烟花爆竹用钛粉

单元序号	产品单元	品名序号	品名
		33	烟花用钛粉
24	氰化物	34	工业氰化钠 #
		35	工业氰化亚铜
25	磷化合物	36	工业赤磷
		37	工业黄磷 #
		38	工业磷酸
		39	湿法磷酸
		40	工业亚磷酸
26	氯酸盐	41	高氯酸铵
		42	工业氯酸钠 #
		43	工业亚氯酸钠
27	硝酸盐	44	工业硝酸钠
		45	工业亚硝酸钠
		46	工业亚硝酸钙
		47	工业硝酸钾
		48	工业硝酸钡 #
		49	工业硝酸锌
		50	工业硝酸钙
		51	照相用硝酸银
28	氟化合物	52	工业无水氟化氢 #
		53	工业氢氟酸 #
		54	工业无水氟化钾 #
		55	工业氟化氢铵 #
		56	工业氟硅酸
		57	工业氟硅酸钠
		58	工业氟硅酸镁
29	过氧化物	59	工业过氧化氢
		60	工业过氧碳酸钠
		61	工业过硫酸钾
30	硫化物	62	工业硫化钠 #
		63	工业硫氢化钠
31	硫磺	64	工业硫磺
		65	橡胶用不溶性硫磺
32	氯化物	66	工业氯化锌

单元序号	产品单元	品名序号	品名
33	硼化合物	67	工业氯化铁
		68	水处理剂氯化铁
		69	工业硼氢化钠
		70	工业硼氢化钾
		71	工业过硼酸钠

注：1. 标“#”的品名为涉及国家产业政策产品。

2. 自本细则实施之日起，未获得上述产品生产许可证的企业，不得生产该产品，销售单位不得销售无生产许可证的产品，违者将按有关规定予以处罚。已发布无证查处公告的产品（含产品单元、品名等情况），查处时间仍以原公告时间为准（产品单元、品名等情况发生变化对照关系见附件6）。

第五条 本细则的发证产品应执行的产品标准和相关标准见表2。

本细则在实施过程中，产品的国家标准、行业标准一经修订，企业应当自标准实施之日起按新标准组织生产，企业实地核查和产品检验检测应按照新标准要求进行的。

表2 危险化学品无机产品执行标准和相关标准

单元序号	产品单元	产品标准序号	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
1	一级钡化合物	1	工业氯化钡	GB/T 1617—2023	工业用化工产品铁含量测定的通用方法 1,10-菲罗啉分光光度法	GB/T 3049—2006
		2	工业氢氧化钡	HG/T 2566—2014	工业用化工产品铁含量测定的通用方法 1,10-菲罗啉分光光度法	GB/T 3049—2006
2	六价铬化合物	3	工业重铬酸钠	GB/T 1611—2014	——	——
		4	工业重铬酸钾	GB/T 28657—2012	——	——
		5	工业铬酸酐	GB/T 1610—2024	——	——
3	溴酸盐	6	工业溴酸钠	HG/T 2766—2011	工业用化工产品铁含量测定的通用方法 1,10-菲罗啉分光光度法	GB/T 3049—2006
					无机化工产品中砷测定的通用方法第2部分：砷斑法	GB/T 23947.2—2009
4	五硫化二磷	7	工业五硫化二磷	GB/T 13258—2016	——	——

单元 序号	产品单元	产品标 准序号	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
5	高锰酸钾	8	工业高锰酸钾	GB/T 1608—2017	——	——
6	水合肼	9	工业水合肼	HG/T 3259—2012	工业用化工产品铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049—2006
					水质总有机碳的测定燃烧氧化-非分散红外吸收法	HJ/T 501—2009
7	亚硒酸钠	10	工业亚硒酸钠	HG/T 4517—2013	——	——
8	一氧化铅	11	电子工业用粒状一氧化铅	HG/T 2325—2012	工业用化工产品铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049—2006
9	硅酸铅	12	工业硅酸铅	HG/T 3248—2011	工业用化工产品铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049—2006
10	金属钠	13	工业金属钠	GB/T 22379—2017	工业用化工产品铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049—2006
11	溴	14	工业溴	QB/T 2021—2022	——	——
12	氯化亚砷	15	工业氯化亚砷	HG/T 3788—2013	化学试剂沸程测定通用方法	GB/T 615—2006
13	氨基磺酸	16	工业氨基磺酸	HG/T 2527—2011	——	——
14	亚硫酸氢铵	17	工业用亚硫酸氢铵	HG/T 2785—2022	——	——
15	氢氧化锂	18	单水氢氧化锂	GB/T 8766—2013	碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法第2部分：氢氧化锂量的测定酸碱滴定法	GB/T 11064.2—2023
					碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法第4部分：钾量和钠量的测定火焰原子吸收	GB/T 11064.4—2013

单元 序号	产品单元	产品标准 序号	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
					碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法第 5 部分：钙量的测定火焰原子吸收光谱法	GB/T 11064.5—2013
					碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法第 7 部分：铁量的测定邻二氮杂菲分光光度	GB/T 11064.7—2013
					碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法第 9 部分：硫酸根量的测定硫酸钡浊度法	GB/T 11064.9—2023
					碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法第 10 部分：氯量的测定氯化银浊度法	GB/T 11064.10—2013
					碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法第 11 部分：酸不溶物量的测定重量法	GB/T 11064.11—2013
					碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法第 12 部分：碳酸根量的测定酸碱滴定法	GB/T 11064.12—2013
16	二盐基亚磷酸铅	19	二盐基亚磷酸铅	HG/T 2339—2005	——	——
17	硫酸	20	工业硫酸	GB/T 534—2024	化学试剂砷测定通用方法	GB/T 610—2008
		21	蓄电池用硫酸	HG/T 2692—2015	工业硫酸	GB/T 534—2024
		22	液体二氧化硫	GB/T 3637—2021	化工产品中水分含量的测定卡尔·费休法（通用方法）	GB/T 6283—2008

单元 序号	产品单元	产品标 准序号	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
					气瓶颜色标志	GB/T 7144—2016
					液化气体铁道罐车	GB/T 10478—2017
		23	工业氯磺酸	GB/T 13549—2016	化学试剂电位滴定法通则	GB/T 9725—2007
18	硝酸	24	工业硝酸 浓硝酸	GB/T 337.1—2014	——	——
		25	工业硝酸 稀硝酸	GB/T 337.2—2014	——	——
19	液体无水氨	26	液体无水氨	GB/T 536—2017	液体无水氨的测定方法第 1 部分：实验室样品的采取	GB/T 8570.1—2008
					液体无水氨的测定方法第 2 部分：氨含量	GB/T 8570.2—2010
					液体无水氨的测定方法第 3 部分：残留物含量重量法	GB/T 8570.3—2010
					液体无水氨的测定方法第 4 部分：残留物含量容量法	GB/T 8570.4—2010
20	氰氨化钙	27	肥料级氰氨化钙	HG/T 2427—2021	尿素的测定方法第 1 部分：总氮含量	GB/T 2441.1—2008
					复混肥料粒度的测定	GB/T 24891—2010
					肥料中有毒有害物质的限量要求	GB 38400—2019
					肥料标识 内容和要求	GB 18382—2021
		28	工业氰氨化钙	HG/T 5922—2021	——	——
21	铝粉	29	烟花爆竹用铝粉	GB/T 20210—2006	铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第 1 部分活性铝、活性镁、活性铝镁量的测定气体容量法	YS/T 617.1—2007

单元 序号	产品单元	产品标准 序号	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第3部分水分的测定干燥失重法	YS/T 617.3—2007
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第6部分粒度分布的测定筛分法	YS/T 617.6—2007
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第8部分松装密度的测定	YS/T 617.8—2007
					铝及铝合金化学分析方法第3部分：铜含量的测定	GB/T 20975.3—2020
					铝及铝合金化学分析方法第4部分：铁含量的测定邻二氮杂菲分光光度法	GB/T 20975.4—2020
					铝及铝合金化学分析方法第5部分：硅含量的测定	GB/T 20975.5—2020
	30		铝粉第1部分：空气雾化铝粉	GB/T 2085.1—2007	铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第1部分活性铝、活性镁、活性铝镁量的测定气体容量法	YS/T 617.1—2007
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第3部分水分的测定干燥失重法	YS/T 617.3—2007
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第5部分铝粉中油脂含量的测定	YS/T 617.5—2007

单元 序号	产品单元	产品标准 序号	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第 6 部分粒度分布的测定筛分法	YS/T 617.6—2007
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第 8 部分松装密度的测定	YS/T 617.8—2007
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第 9 部分铝粉附着率的测定	YS/T 617.9—2007
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第 10 部分铝粉盖水面积的测定	YS/T 617.10—2007
					铝及铝合金化学分析方法第 3 部分：铜含量的测定	GB/T 20975.3—2020
					铝及铝合金化学分析方法第 4 部分：铁含量的测定邻二氮杂菲分光光度法	GB/T 20975.4—2020
					铝及铝合金化学分析方法第 5 部分：硅含量的测定	GB/T 20975.5—2020
					铝及铝合金化学分析方法第 8 部分：锌含量的测定	GB/T 20975.8—2020
		31	铝粉第 2 部分：球磨铝粉	GB/T 2085.2—2019	铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第 1 部分活性铝、活性镁、活性铝镁量的测定气体容量法	YS/T 617.1—2007
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第 3 部分水分的测定干燥失重法	YS/T 617.3—2007

单元 序号	产品单元	产品标准 序号	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第 5 部分铝粉中油脂含量的测定	YS/T 617.5—2007
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第 6 部分粒度分布的测定 筛分法	YS/T 617.6—2007
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第 7 部分粒度分布的测定 激光散射/衍射法	YS/T 617.7—2007
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第 8 部分松装密度的测定	YS/T 617.8—2007
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第 9 部分铝粉附着率的测定	YS/T 617.9—2007
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第 10 部分铝粉盖水面积的测定	YS/T 617.10—2007
					铝及铝合金化学分析方法第 3 部分：铜含量的测定	GB/T 20975.3—2020
					铝及铝合金化学分析方法第 4 部分：铁含量的测定邻二氮杂菲分光光度法	GB/T 20975.4—2020
					铝及铝合金化学分析方法第 5 部分：硅含量的测定	GB/T 20975.5—2020
					铝及铝合金化学分析方法第 7 部分：锰含量的测定	GB/T 20975.7—2020
					铝及铝合金化学分析方法第 8 部分：锌含量的测定	GB/T 20975.8—2020

单元 序号	产品单元	产品标准 序号	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
22	铝镁合金粉	32	烟花爆竹用 铝镁合金粉	GB/T 20209—2006	镁及镁合金化学分析方法铁含量的测定邻二氮杂菲分光光度法	GB/T 13748.9— 2013
					镁及镁合金化学分析方法氯含量的测定氯化银浊度法	GB/T 13748.18— 2005
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第1部分活性铝、活性镁、活性铝镁量的测定气体容量法	YS/T 617.1—2007
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第2部分铝镁合金粉中铝含量的测定氟化物置换络合滴定法	YS/T 617.2—2007
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第3部分水分的测定干燥失重法	YS/T 617.3—2007
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第4部分镁粉中盐酸不溶物量的测定重量法	YS/T 617.4—2007
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第5部分铝粉中油脂含量的测定	YS/T 617.5—2007
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第6部分粒度分布的测定筛分法	YS/T 617.6—2007
					出口烟花爆竹检验规程第5部分型式试验	SN/T 0306.5—2024
					镁及镁合金化学分析方法铁含量的测定	GB/T 13748.9— 2013

单元 序号	产品单元	产品标 准序号	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
		33	铝镁合金粉	GB/T 5150—2004	定邻二氮杂菲分光光度法	
					镁及镁合金化学分析方法硅含量的测定钼蓝分光光度法	GB/T 13748.10—2013
					镁及镁合金化学分析方法铜含量的测定新亚铜灵分光光度法	GB/T 13748.12—2013
					镁及镁合金化学分析方法氯含量的测定氯化银浊度法	GB/T 13748.18—2005
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第1部分活性铝、活性镁、活性铝镁量的测定气体容量法	YS/T 617.1—2007
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第2部分铝镁合金粉中铝含量的测定氟化物置换络合滴定法	YS/T 617.2—2007
					铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第3部分水分的测定干燥失重法	YS/T 617.3—2007
23	钛粉	34	烟花爆竹用钛粉	GB/T 20211—2006	铝、镁及其合金粉理化性能测定方法第6部分粒度分布的测定筛分法	YS/T 617.6—2007
					海绵钛、钛及钛合金化学分析方法第8部分：铝量的测定 碱分离-EDTA 络合滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法	GB/T 4698.8—2017

单元 序号	产品单元	产品标 准序号	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
					冶金产品化学分析 火焰原子吸收光谱 法通则	GB/T 7728—2021
		35	烟花用钛粉	NY/T 756—2003	工业用化工产品铁 含量测定的通用方 法 1,10-菲罗啉分 光光度法	GB/T 3049—2006
24	氰化物	36	工业氰化钠	GB/T 19306—2003	——	——
		37	工业氰化亚铜	HG/T 2827—2011	工业用化工产品铁 含量测定的通用方 法 1,10-菲罗啉分 光光度法	GB/T 3049—2006
25	磷化合物	38	工业赤磷	GB/T 4947—2003	——	——
		39	工业黄磷	GB/T 7816—2025	——	——
		40	工业磷酸	GB/T 2091—2008	化学试剂色度测定 通用方法	GB/T 605—2006
					化学试剂砷测定通 用方法	GB/T 610—2008
					工业用化工产品铁 含量测定的通用方 法 1,10-菲罗啉分 光光度法	GB/T 3049—2006
		41	工业湿法粗 磷酸	HG/T 4068—2022	化工产品密度、相 对密度测定通则	GB/T 4472—2011
		42	工业湿法净化 磷酸	HG/T 4069—2022	化学试剂色度测定 通用方法	GB/T 605—2006
					无机化工产品中砷 测定的通用方法	GB/T 23947.2— 2009
					食品安全国家标准 食品添加剂 磷酸 (湿法)	GB 1886.304—2020
		43	工业亚磷酸	HG/T 2520—2023	工业用化工产品铁 含量测定的通用方 法 1,10-菲罗啉分 光光度法	GB/T 3049—2006
26	氯酸盐	44	高氯酸铵规范	GJB 617A—2020	化学试剂水分测定 通用方法卡尔·费 休法	GB/T 606—2003
		45	工业高氯酸铵	HG/T 3813—2020	化学试剂水分测定 通用方法卡尔·费	GB/T 606—2003

单元 序号	产品单元	产品标准 序号	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
					休法	
		46	工业氯酸钠	GB/T 1618—2018	工业用化工产品铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049—2006
					无机化工产品中氯化物含量测定的通用方法电位滴定法	GB/T 3050—2000
					无机化工产品中氯化物含量测定的通用方法汞量法和离子色谱法	GB/T 3051—2025
		47	工业亚氯酸钠	HG/T 3250—2023	——	——
27	硝酸盐	48	工业硝酸钠	GB/T 4553—2016	工业用化工产品铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049—2006
					无机化工产品中氯化物含量测定的通用方法汞量法和离子色谱法	GB/T 3051—2025
					肥料中氨态氮含量的测定甲醛法	GB/T 3600—2000
					工业硼化物分析方法	GB/T 12684—2018
		49	工业硝酸钾	GB/T 1918—2021	肥料中铵态氮含量的测定 甲醛法	GB/T 3600—2000
					无机化工产品中氯化物含量测定的通用方法汞量法和离子色谱法	GB/T 3051—2025
					无机化工产品中氯化物含量测定的通用方法目视比浊法	GB/T23945—2009
		50	工业硝酸钡	GB/T 1613—2008	工业用化工产品铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049—2006

单元 序号	产品单元	产品标 准序号	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
					化学试剂 pH 值测定通则	GB/T 9724—2007
		51	工业硝酸锌	HG/T 3582—2009	——	——
		52	工业亚硝酸钠	GB/T 2367—2016	无机化工产品中氯化物含量测定的通用方法汞量法和离子色谱法	GB/T 3051—2025
		53	工业亚硝酸钙	GB/T 28656—2012	——	——
		54	工业硝酸钙	HG/T 3787—2005	化学试剂 pH 值测定通则	GB/T 9724—2007
		55	照相用硝酸银	YS/T 476—2022	化学试剂 硝酸银	GB/T 670—2007
					质谱分析方法通则	GB/T 6041—2020
					化学试剂 电位滴定法通则	GB/T 9725—2007
					化学试剂 澄清度标准的制备及测定方法	HG/T 3484—1999
28	氟化合物	56	工业无水氟化氢	GB/T 7746—2023	——	——
		57	工业氢氟酸	GB/T 7744—2023	——	——
		58	工业无水氟化钾	HG/T 2829—2008	——	——
		59	工业氟化氢铵	GB/T 28655—2012	——	——
		60	工业氟硅酸	HG/T 2832—2020	——	——
		61	工业氟硅酸镁	HG/T 2768—2009	——	——
		62	工业氟硅酸钠	GB/T 23936—2018	工业用化工产品铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049—2006
29	过氧化物	63	工业过氧化氢	GB/T 1616—2014	——	——
		64	工业过氧碳酸钠	HG/T 2764—2013	工业用化工产品铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049—2006

单元 序号	产品单元	产品标 准序号	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
					无机化工产品水溶液中 pH 值测定通用方法	GB/T 23769—2009
					无机化工产品中堆积密度的测定	GB/T 23771—2009
		65	工业过硫酸盐第 2 部分：工业过硫酸钾	GB/T 26519.2—2021	工业过硫酸盐产品的分析方法	GB/T 23940—2021
30	硫化物	66	工业硫化钠	GB/T 10500—2009	工业用化工产品铁含量测定的通用方法 1,10-菲罗啉分光光度法	GB/T 3049—2006
		67	工业硫氢化钠	GB/T 23937—2020	工业用化工产品铁含量测定的通用方法 1,10-菲罗啉分光光度法	GB/T 3049—2006
31	硫磺	68	工业硫磺 第 1 部分：固体产品	GB/T 2449.1—2021	——	——
		69	工业硫磺第 2 部分：液体产品	GB/T 2449.2 — 2015	工业硫磺 第 1 部分：固体产品	GB/T 2449.1—2021
		70	橡胶用不溶性硫磺	HG/T 2525—2011	——	——
32	氯化物	71	工业氯化锌	HG/T 2323—2019	无机化工产品火焰原子吸收光谱法通则	GB/T 23768—2009
		72	工业氯化铁	GB/T 1621—2023	化工产品密度、相对密度测定通则	GB/T 4472—2011
		73	水处理剂氯化铁	GB/T 4482—2018	化学试剂砷测定通用方法	GB/T 610—2008
					水处理剂密度测定方法通则	GB/T 22594—2018
33	硼化合物	74	工业硼氢化钠	HG/T 3585—2023	——	——
		75	工业硼氢化钾	HG/T 3584—2023	——	——
		76	工业过硼酸钠	HG/T 2518—2008	工业用化工产品铁含量测定的通用方法 1,10-菲罗啉分光光度法	GB/T 3049—2006

单元序号	产品单元	产品标准序号	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
					化学试剂 pH 值测定通则	GB/T 9724—2007

第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料

第六条 基本条件

企业应具备与所生产产品相适应的基本条件，具体如下：

- （一）有营业执照；
- （二）有与所生产产品相适应的专业技术人员。企业应当配备质量安全总监、质量安全员等质量安全管理人员，以及技术人员、检验检测人员、操作人员等相关人员；
- （三）有与所生产产品相适应的生产条件和检验手段。企业应当具备生产和检验检测场所、生产和检验检测设备，见表 3-1 ~ 表 3-3；
- （四）有与所生产产品相适应的技术文件和工艺文件。企业应当具有工艺流程图、技术工艺文件、检验检测文件等；
- （五）有健全有效的质量安全管理制度的责任制度。包含但不限于：
 - 1. 有与所生产产品相适应的产品质量安全管理制度的，包括：主要负责人、质量安全总监和质量安全员的设立、调整、岗位职责以及质量安全总监和质量安全员的培训考核要求等；
 - 2. 有与所生产产品相适应的质量安全追溯制度，企业出厂每一批产品的相关信息应可追溯。
- （六）产品符合有关国家标准、行业标准以及保障人体健康和人身、财产安全的要求。企业应按照现行有效的标准组织生产，有产品质量合格证明，并提交有资质的检验检测机构出具的检验检测报告；
- （七）符合国家产业政策的规定，不存在国家明令淘汰和禁止投资建设的落后工艺、高耗能、污染环境、浪费资源的情况。涉及产业政策的产品，企业生产项目需经具有权限的项目主管部门核准或备案的，应依法办理，见第七条。

表 3-1 应具备的场所设施

序号	名称	要求
1	生产场所	生产场所应能满足所申请产品正常批量生产的需求。
		生产场所应布局合理，各工序衔接顺畅，不应有与申请产品无关的其他活动的干扰和影响。
2	检验检测场所	应有相对独立的进货和成品检验检测场所，其环境条件应符合检验检测标准的要求。

序号	名称	要求
3	仓库	应有原材料仓库（或储罐）、成品库（或储罐）等设施。在平层时，应有防水浸泡措施。
		原材料、半成品、成品等应有物品标识和检验状态标识，应能有效区分物品、防止物品混淆。
		存放的各类物品应分类、分区存放，不合格品应隔离。

注：本细则列出的场所设施允许租赁。

表 3-2 应具备的生产设备

单元序号	产品单元	产品序号	品名	设备名称
1	一级钡化合物	1	工业氯化钡	1.反应器* 2.尾气吸收塔 3.结晶器 4.干燥器 5.包装机
		2	工业氢氧化钡	1.反应器* 2.结晶器 3.洗涤器 4.离心机 5.干燥器 6.包装机
2	六价铬化合物	3	工业重铬酸钠	1.回转窑（或反应器）* 2.浸取器 3.中和罐 4.过滤机 5.酸化器 6.蒸发器* 7.结晶罐 8.离心机 9.包装机
		4	工业重铬酸钾	1.反应器 2.蒸发器 3.结晶器 4.过滤器 5.离心机 6.干燥器 7.包装机
		5	工业铬酸酐	1.反应器 2.结片机
3	溴酸盐	6	工业溴酸钠	1.溶解净化设备

单元序号	产品单元	产品序号	品名	设备名称
				2.电解设备 3.过滤设备 4.结晶器 5.离心机 6.干燥设备
4	五硫化二磷	7	工业五硫化二磷	1.熔磷设备 2.熔硫设备 3.反应器* 4.蒸发釜 5.结片或造粒设备
5	高锰酸钾	8	工业高锰酸钾	1.三相反应器 2.过滤机 3.整流设备 4.电解槽* 5.蒸发器 6.离心机 7.结晶器 8.干燥机
6	水合肼	9	工业水合肼	1.混合器 2.反应器 3.蒸发器 4.精馏塔 5.冷凝器 6.冷却器 7.离心机
7	亚硒酸钠	10	工业亚硒酸钠	1.反应罐 2.过滤器 3.蒸发器 4.结晶器 5.过滤设备
8	一氧化铅	11	电子工业用粒状一氧化铅	1.熔融设备 2.造粒设备 3.磨粉机 4.氧化炉 5.造粒机 6.烘干机 7.烧结机
9	硅酸铅	12	工业硅酸铅	1.反应炉 2.冷却器

单元序号	产品单元	产品序号	品名	设备名称
				3.粉碎机
10	金属钠	13	工业金属钠	1.整流设备 2.电解槽 3.氯气收集器 4.贮钠罐 5.铸钠机
11	溴	14	工业溴	1.预热器 2.反应塔 3.溴水分离塔 4.冷凝器
12	氯化亚砷	15	工业氯化亚砷	1.预热器 2.催化反应器 3.冷凝设备 4.精馏塔
13	氨基磺酸	16	工业氨基磺酸	1.反应釜 2.冷冻机 3.结晶器 4.过滤设备 5.干燥设备
14	亚硫酸氢铵	17	工业用亚硫酸氢铵	1.吸收器 2.分离器
15	氢氧化锂	18	单水氢氧化锂	1.煅烧炉* 2.浸出池 3.过滤器 4.蒸发器 5.结晶器 6.离心机 7.干燥设备
16	二盐基亚磷酸铅	19	二盐基亚磷酸铅	1.反应设备 2.干燥设备 3.粉碎设备
17	硫酸	20	工业硫酸	1.熔硫槽 2.风机 3.焙烧炉 4.除尘装置 5.洗涤塔 6.电除雾器 7.干燥塔 8.转化器*

单元序号	产品单元	产品序号	品名	设备名称
				9.吸收塔*
		21	蓄电池用硫酸	1.吸收塔 2.冷却塔 3.循环槽 4.净化槽 5.稀释罐 6.计量罐
		22	液体二氧化硫	1.空分装置 2.焚硫炉 3.冷却器 4.过滤除尘设备 5.干燥塔 6.压缩机 7.冷凝器
		23	工业氯磺酸	1.三氧化硫生产设备 2.氯化氢生产设备 3.合成器 4.冷却装置 5.气液分离设备
18	硝酸	24	工业硝酸	1.原料气净化设备 2.原料气混合设备 3.氧化设备 4.透平设备 5.吸收设备* 6.加热设备 7.冷却设备 8.漂白设备 9.精馏设备 10.产品贮存设备 11.尾气净化设备 12.高压合成（直硝法）
19	液体无水氨	25	液体无水氨	1.压缩机 2.原料气制备装置 3.脱硫塔 4.脱碳装置 5.变换炉* 6.氨合成塔* 7.氨分离器 8.氨中间贮槽或中间储罐

单元序号	产品单元	产品序号	品名	设备名称
20	氰氨化钙	26	肥料级氰氨化钙	1.空气、氮气储罐 2.原料粉碎设备 3.配料计量设备 4.球磨设备 5.反应炉 6.冷却设备 7.排风设备 8.含尘气体净化回收设备 9.空分系统
		27	工业氰氨化钙	
21	铝粉	28	烟花爆竹用铝粉	球磨铝粉： 1.球磨机 2.分离器 3.集尘器 雾化铝粉： 1.气体循环装置 2.熔炼设备 3.雾化装置
		29	铝粉	
22	铝镁合金粉	30	烟花爆竹用铝镁合金粉	1.熔炼炉* 2.粉碎机
		31	铝镁合金粉	
23	钛粉	32	烟花爆竹用钛粉	1.粉碎机 2.除杂设备
		33	烟花用钛粉	
24	氰化物	34	工业氰化钠	安氏法： 1.天然气气柜 2.液氨贮罐 3.气体混合器 4.反应器* 5.冷却器 6.氨吸收塔 7.水吸收塔 8.精馏塔 9.中和反应器 轻油裂解法： 1.轻油贮罐 2.液氨贮罐 3.雾化器 4.反应器*

单元序号	产品单元	产品序号	品名	设备名称
				5.分离器 6.水吸收塔 7.精馏塔 8.中和反应器 丙烯腈副产法: 1.中和反应器* 2.蒸发器 3.结晶器 4.干燥器 5.包装机
		35	工业氰化亚铜	1.溶解槽 2.反应器 3.漂洗槽 4.离心机 5.干燥器 6.包装机
25	磷化合物	36	工业赤磷	1.球磨机 2.转化器 3.离心机 4.真空干燥器
		37	工业黄磷	1.变压器 2.破碎机 3.还原电炉* 4.除尘器 5.冷凝塔 6.受磷槽 7.精制锅 8.冷凝池
		38	工业磷酸	1.黄磷储存设备 2.燃烧设备 3.吸收设备 4.除雾设备 5.冷凝设备
		39	湿法磷酸	1.萃取设备 2.过滤设备 3.反应设备 4.分离设备
		40	工业亚磷酸	1.湍流混合器

单元序号	产品单元	产品序号	品名	设备名称
				2.吸收器 3.浓缩釜 4.结晶釜 5.离心机
26	氯酸盐	41	高氯酸铵	1.处理槽 2.电解槽 3.变压整流设备 4.复分解槽 5.结晶器 6.冰机 7.离心机 8.干燥器
		42	工业氯酸钠	1.化盐桶 2.两次盐水处理槽 3.电解槽* 4.变压整流设备* 5.蒸发结晶器 6.离心机 7.干燥器
		43	工业亚氯酸钠	1.反应器 2.吸收装置 3.干燥（蒸发结晶离心或喷雾干燥）设备
27	硝酸盐	44	工业硝酸钠	1.吸收塔 2.蒸发器 3.结晶器 4.转化器 5.蒸发器 6.结晶器 7.离心机
		45	工业硝酸钾	1.反应器 2.过滤器 3.结晶器 4.过滤器 5.离心机 6.干燥器
		46	工业硝酸钡	1.反应器* 2.结晶器 3.过滤器

单元序号	产品单元	产品序号	品名	设备名称
				4.干燥器
		47	工业硝酸锌	1.反应器 2.过滤机 3.精制槽 4.过滤器 5.蒸发器 6.结晶器 7.离心机
		48	工业硝酸钙	1.反应器 2.澄清器 3.酸化槽 4.蒸发器 5.结晶器
		49	照相用硝酸银	1.反应器 2.过滤器 3.蒸发器 4.结晶器 5.离心机 6.干燥器
		50	工业亚硝酸钠	1.吸收塔 2.蒸发器 3.结晶器 4.离心机 5.干燥器
		51	工业亚硝酸钙	1.吸收塔 2.蒸发器 3.结晶器 4.离心机 5.干燥器
28	氟化合物	52	工业无水氟化氢	萤石法: 1.回转炉* 2.粗馏塔 3.脱气塔 4.精馏塔* 5.罐装设备 氟硅酸法: 1.发生塔 2.汽提塔 3.干燥塔 4.冷凝器 5.精馏塔 6.硫酸吸收塔 7.过滤机

单元序号	产品单元	产品序号	品名	设备名称
				8.罐装设备
		53	工业氢氟酸	萤石法: 1.回转炉* 2.粗馏塔 3.脱气塔 4.精馏塔* 5.气化器 6.吸收塔* 氟硅酸法: 1.发生塔 2.汽提塔 3.干燥塔 4.冷凝器 5.精馏塔 6.硫酸吸收塔 7.过滤机 8.混合器 9.冷却器 10.配酸罐
		54	工业无水氟化钾	1.反应设备* 2.蒸发设备* 3.过滤设备 4.干燥设备
		55	工业氟化氢铵	1.反应设备* 2.蒸发设备* 3.结晶设备 4.过滤设备
		56	工业氟硅酸	1.发生装置 2.喷淋塔
		57	工业氟硅酸镁	1.反应器 2.过滤器 3.蒸发器 4.结晶器 5.离心机 6.干燥设备
		58	工业氟硅酸钠	1.喷淋塔 2.反应器 3.结晶槽 4.离心机 5.干燥设备 6.粉碎机
29	过氧化物	59	工业过氧化氢	1.氢化釜 2.氧化塔

单元序号	产品单元	产品序号	品名	设备名称
				3.萃取塔 4.净化塔 5.工作液处理设备
		60	工业过氧碳酸钠	1.化碱罐 2.反应罐 3.离心机 4.气流干燥塔
		61	工业过硫酸钾	1.电解槽 2.复分解器 3.离心机 4.结晶器 5.干燥设备
30	硫化物	62	工业硫化钠	1.转炉* 2.溶碱装置 3.洗渣器 4.浓缩设备 5.结片机
		63	工业硫氢化钠	1.硫化氢分离罐 2.吸收器 3.浓缩设备 4.过滤设备
31	硫磺	64	工业硫磺	1.燃烧炉 2.废热锅炉 3.冷凝冷却器 4.捕集器 5.转化器 6.硫封罐
		65	橡胶用不溶性硫磺	1.燃烧锅炉 2.气化炉 3.开炼机 4.粉碎机 5.干燥机 6.冷冻机 7.旋转筛
32	氯化物	66	工业氯化锌	1.酸溶器 2.提纯罐 3.离心机 4.坡板蒸发器（I型、II型） 5.粉碎机（I型、II型）
		67	工业氯化铁	1.立式反应炉 2.冷凝捕集器 3.尾气吸收塔

单元序号	产品单元	产品序号	品名	设备名称
33	硼化合物			4.浓缩设备（无水氯化铁） 5.干燥设备（无水氯化铁）
				1.反应罐 2.尾气吸收装置 3.浓缩设备（固体） 4.干燥设备（固体）
		68	水处理剂氯化铁	
		69	工业硼氢化钠	1.粗馏釜 2.粗馏塔 3.精馏釜 4.精馏塔 5.氢化釜 6.缩合器 7.冷却器 8.水解器 9.离心机
		70	工业硼氢化钾	1.复分解器 2.结晶器 3.过滤设备 4.干燥器
		71	工业过硼酸钠	1.配料罐 2.过滤器 3.反应器 4.离心机 5.干燥器

注：1.本表为企业应具备的生产设备，必须自有，不得租赁，可与上述设备名称不同，但应满足上述设备的功能、性能要求。

2.以上为典型工艺应具备的生产设备，对于采用非典型工艺生产和加工的企业，核查时可按企业工艺设计文件规定的生产设备进行。

3.分装企业应具备贮存、计量、包装设备。

4.标“*”的为关键设备。

表 3-3 应具备的检验检测设备

序号	产品单元	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备（精度）
1	一级钡化合物	工业氯化钡	氯化钡	GB/T 1617—2023	1.滴定管（0.1mL） 2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.分光光度计（0.003Abs）
			钙		
			硫化物		
			铁		

序号	产品单元	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备（精度）
		工业氢氧化钡			7.干燥箱（2℃）
			主含量	HG/T 2566—2014	1.滴定管（0.1mL） 2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.分光光度计（0.003Abs） 7.干燥箱（2℃）
			碳酸钡		
			氯化物		
			铁		
			盐酸不溶物		
			硫酸不沉淀物		
			碘还原物		
			氢氧化铯		
2	六价铬化合物	工业重铬酸钠	重铬酸钠	GB/T 1611—2014	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.酸度计（2mV）
			硫酸盐		
			氯化物		
		工业重铬酸钾	重铬酸钾	GB/T 28657—2012	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			硫酸盐		
			氯化物		
			钠		
			水分		
			水不溶物		
		工业铬酸酐	铬酸酐	GB/T 1610—2024	1.滴定管（0.1mL） 2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.干燥箱（2℃）
			硫酸盐		
			水不溶物		
3	溴酸盐	工业溴酸钠	溴酸钠	HG/T 2766—2011	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			溴化物		
			硫酸盐		
			水分		

序号	产品单元	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备（精度）
			吸光度		6.分光光度计（0.003Abs） 7.定砷器 8.酸度计（2mV）
			氯化物及氯酸盐		
			铁		
			重金属		
			砷		
			pH		
4	五硫化二磷	工业五硫化二磷	磷	GB/T 13258—2016	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.高温炉（10℃） 7.分光光度计（0.003Abs） 8.熔点仪或全浸式温度计（300℃、0.1℃） 9.管式炉（10℃） 10. 试验筛或游标卡尺（10μm）
			硫		
			终熔点		
			熔距		
			升华残余物		
			铁		
			粒度或片厚		
5	高锰酸钾	工业高锰酸钾	高锰酸钾	GB/T 1608—2017	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			氯化物		
			硫酸盐		
			水不溶物		
			水分		
6	水合肼	工业水合肼	水合肼	HG/T 3259—2012	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.分光光度计（0.003Abs） 7. TOC 分析仪（1.5%）
			不挥发物		
			铁		
			重金属		
			氯化物		
			硫酸盐		
			总有机物		
7	亚硒酸钠	工业亚硒酸钠	亚硒酸钠	HG/T 4517—2013	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL）
			干燥减量		

序号	产品单元	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备（精度）
			溶解实验		3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.原子吸收分光光度计（0.001Abs） 7.定砷器
			铬		
			铅		
			镉		
			砷		
			铁		
8	一氧化铅	电子工业用 粒状一氧化 铅	一氧化铅	HG/T 2325—2012	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.高温炉（10℃） 7.分光光度计或原子吸收分 光光度计（0.003Abs 或 0.001Abs） 8.试验筛
			金属铅		
			铁		
			氧化铜		
			乙酸不溶物		
			水分		
			粒度		
9	硅酸铅	工业硅酸铅	一氧化铅	HG/T 3248—2011	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.高温炉（10℃） 7.分光光度计（0.003Abs） 8.试验筛
			二氧化硅		
			三氧化二铁		
			三氧化二铝		
			水分		
			粒度		
10	金属钠	工业金属钠	金属钠	GB/T 22379— 2017	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			钙		
11	溴	工业溴	溴	QB/T 2021—2022	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.高温炉（10℃） 7.恒温水浴锅（2℃）
			氯		
			不挥发物		

序号	产品单元	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备（精度）
12	氯化亚砷	工业氯化亚砷	色度	HG/T 3788—2013	1.干燥箱（2℃） 2.蒸馏装置（0.1mL） 3.温度计（0.1℃、1℃） 4.大气压计（0.01kPa） 5.天平（0.0001g）
			沸程的体积分数		
			蒸馏残留物		
13	氨基磺酸	工业氨基磺酸	氨基磺酸	HG/T 2527—2011	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.分光光度计（0.003Abs）
			硫酸盐		
			铁		
14	亚硫酸氢铵	工业用亚硫酸氢铵	亚硫酸氢铵与亚硫酸铵总和	HG/T 2785—2022	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			亚硫酸氢铵与亚硫酸铵比值		
			硫代硫酸铵		
			氯离子		
15	氢氧化锂	单水氢氧化锂	氢氧化锂	GB/T 8766—2013	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.高温炉（10℃） 7.分光光度计（0.003Abs） 8.原子吸收分光光度计（0.001Abs）
			钠		
			钾		
			铁		
			钙		
			碳酸根		
			硫酸根		
			氯离子		
			盐酸不溶物		
			水不溶物		
16	二盐基亚磷酸铅	二盐基亚磷酸铅	铅	HG/T 2339—2005	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.试验筛
			亚磷酸		
			加热减量		
			筛余物		

序号	产品单元	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备（精度）
17	硫酸	工业硫酸	硫酸或 游离三氧化硫	GB/T 534—2024	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.高温电炉（10℃） 7.分光光度计（0.003Abs） 或原子吸收分光光度计 （0.001Abs） 8.透明度测定装置（玻璃透 视管、方格色板、光源）
			灰分		
			铁		
			透明度		
			色度		
		蓄电池用硫酸	硫酸	HG/T 2692—2015	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.高温电炉（10℃） 7.分光光度计（0.003Abs） 8.透明度测定装置
			灰分		
			铁		
			二氧化硫		
			还原高锰酸钾 物质		
			透明度		
		液体二氧化 硫	二氧化硫	GB/T 3637—2021	1.卡尔费休测定仪（0.1mV） 或自动微量水分测定仪 （0.005mL） 2.天平（0.0001g） 3.取样装置和取样钢瓶
			水分		
			残渣		
		工业氯磺酸	氯磺酸	GB/T 13549— 2016	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			硫酸		
18	硝酸	工业硝酸	硝酸	GB/T 337.1— 2014	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			亚硝酸	GB/T 337.2— 2014	
19	液体无水	液体无水氨	氨	GB/T 536—2017	1.滴定管（0.1mL）

序号	产品单元	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备（精度）
	氨		残留物		2.天平（0.0001g） 3.干燥箱（2℃） 4. 取样设备 5. 李森科承受器或杜瓦瓶（0.05mL）
20	氰氨化钙	肥料级氰氨化钙	总氮	HG/T 2427—2021	1.天平（0.0001g） 2.消化仪器 3.蒸馏仪器 4.放暴沸装置 5.空盒气压表（0.01kPa） 6.游离电石含量测定装置 7.酸度计（0.01pH） 8.标准筛（180um 或 2.00mm、4.75mm 或 3.00mm、） 9.电动振筛机
			氰氨态氮		
			钙		
			游离电石		
			酸碱度		
			细度或粒度		
		工业氰氨化钙	有效氮	HG/T 5922—2021	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.空盒气压表（0.01kPa） 6.碳化钙测定装置 7.试验筛（180um） 8.振筛机
			碳化钙		
			筛余物		
21	铝粉	烟花爆竹用铝粉	粒度分布范围	GB/T 20210—2006	1.风力筛分机 2.试验筛 3.漏斗式密度计 4.气体测量仪（0.1mL） 5.气压计（0.01kPa） 6.天平（0.0001g）
			松装密度		
			活性铝		
		铝粉	粒度分布	GB/T 2085.1—2007	1.振打仪 2.试验筛 3.斯科特容量计 4.气体测量仪（0.1mL） 5.气压计（0.01kPa） 6.原子吸收分光光度计（0.001Abs） 7.分光光度计（0.003Abs） 8.高温炉（10℃） 9.天平（0.0001g） 10.烘箱（2℃）
			松装密度		
			铝		
			活性铝		
			铁		
			硅		
			铜		
水分					
粒度分布	GB/T 2085.2—2019		1.风力筛分机 2.试验筛 3.漏斗式密度计		
松装密度					

序号	产品单元	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备（精度）
			附着率		4.盖水面积测试装置 5.气体测量仪（0.1mL） 6.气压计（0.01kPa） 7.管式电炉（10℃） 8.容量定碳装置 9.脂肪洗提器 10.原子吸收分光光度计（0.001Abs） 11.分光光度计（0.003Abs） 12.高温炉（10℃） 13.离子交换柱 14.天平（0.0001g） 15.真空烘箱（1kPa、2℃）
			盖水面积		
			活性铝		
			铁		
			硅		
			铜		
			锰		
			水分		
			油脂		
			铜和锌		
			三氧化二铝		
22	铝镁合金粉	烟花爆竹用铝镁合金粉	粒度	GB/T 20209—2006	1.振打仪 2.试验筛 3.气体测量仪（0.1mL） 4.气压计（0.01kPa） 5.滴定管（0.1mL） 6.分光光度计（0.003Abs） 7.烘箱（2℃） 8.天平（0.0001g）
			铝含量		
			镁含量		
			活性		
			单质镁		
		铝镁合金粉	粒度	GB/T 5150—2004	1.振打仪 2.试验筛 3.气体测量仪（0.1mL） 4.气压计（0.01kPa） 5.滴定管（0.1mL） 6.分光光度计（0.003Abs） 7.烘箱（2℃） 8.天平（0.0001g）
			铝含量		
			活性金属		
23	钛粉	烟花爆竹用钛粉	粒度	GB/T 20211—2006	1.振筛机 2.标准筛 3.滴定管（0.1mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			钛含量		
			三酸不溶物		
		烟花用钛粉	粒度	NY/T 756—2003	1.振筛机 2.标准筛 3.滴定管（0.1mL） 4.天平（0.0001g）
			钛含量		
			酸不溶物		

序号	产品单元	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备（精度）
			（金属钛粉、海绵钛粉）		5.干燥箱（2℃） 6.分光光度计（0.003Abs）
24	氰化物	工业氰化钠	氰化钠	GB/T 19306—2003	1.滴定管（0.1mL） 2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.干燥箱（2℃） 7.高温炉（10℃）
			氢氧化钠		
			碳酸钠		
		工业氰化亚铜	铜	HG/T 2827—2011	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.分光光度计（0.003Abs）
			氰化亚铜		
			氰根		
			氰化钠溶液不溶物		
			铁		
25	磷化合物	工业赤磷	赤磷	GB/T 4947—2003	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.真空干燥箱（1kPa、2℃）
			黄磷		
			游离酸		
			水分		
		工业黄磷	黄磷	GB/T 7816—2025	1.天平（0.0001g） 2.干燥箱（2℃） 3.制样装置
			二硫化碳不溶物		
		工业磷酸	色度	GB/T 2091—2008	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.分光光度计（0.003Abs） 7.定砷仪
			磷酸		
			氯化物		
			硫酸盐		
			铁		
			砷		
			重金属		
		工业湿法磷酸	磷酸	HG/T 4068—2022	1.天平（0.0001g） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.干燥箱（2℃）
			密度		
			固体物质		

序号	产品单元	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备（精度）
					5.恒温水浴（20±0.1℃） 6.温度计（0.1℃） 7.密度瓶（25~50cm ³ ） 8.膜式过滤装置
			色度	HG/T 4069—2022	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.原子荧光光谱仪或定砷仪 7.电感耦合等离子体发射光谱仪（<0.005nm） 8.酸度计（2mV） 9.氟离子选择电极
			磷酸		
			硫酸盐		
			氯化物		
			铁		
			铅		
			砷		
			氟		
			镉		
		工业亚磷酸	亚磷酸	HG/T 2520—2023	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.分光光度计（0.003Abs）
			氯化物		
			铁		
			磷酸盐		
			硫酸盐		
26	氯酸盐	高氯酸铵	高氯酸铵	GJB 617A—2020	1.滴定管（0.1mL） 2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.干燥箱（2℃） 7.高温炉（10℃） 8.酸度计（2mV） 9.鼓风干燥箱（2℃）（军品） 10.分光光度计（0.003Abs） 11.卡尔费休水分测定仪（0.1mV） 12.振筛机（军品） 13.试验筛
			氯化物		
			氯酸盐		
			溴酸盐		
			铬酸盐		
			铁		
			水不溶物		
			硫酸盐灰分		
			pH 值		
			热稳定性		
			十二烷基硫酸钠		
			总水		
			表面水		
			粒度		

序号	产品单元	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备（精度）
			脆性		
			高氯酸铵	HG/T 3813—2020	1.滴定管（0.1mL） 2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.干燥箱（2℃）
			水分		
			水不溶物		
			氯化物		
			氯酸盐		
		工业氯酸钠	氯酸钠	GB/T 1618—2018	1.滴定管（0.1mL） 2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.干燥箱（2℃） 7.分光光度计（0.003Abs）
			水分		
			水不溶物		
			氯化物		
			硫酸盐		
			铬酸盐		
			铁		
		工业亚氯酸钠	亚氯酸钠	HG/T 3250—2023	1.滴定管（0.1mL） 2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.干燥箱（2℃） 7.分光光度计（0.003Abs）
			氯酸钠		
			氢氧化钠		
			碳酸钠		
			氯化钠		
			硫酸钠		
27	硝酸盐	工业硝酸钠	硝酸钠	GB/T 4553—2016	1.滴定管（0.1mL） 2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.干燥箱（2℃）
			水分		
			亚硝酸钠		
			碳酸钠		
		工业硝酸钾	硝酸钾	GB/T 1918—2021	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			水分		
			氯化物		
			水不溶物		
			硫酸盐		

序号	产品单元	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备（精度）
			碳酸盐		
			吸湿率		
		工业硝酸钡	硝酸钡	GB/T 1613—2008	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.分光光度计（0.003Abs）
			水分		
			水不溶物		
			铁		
		工业硝酸锌	硝酸锌	HG/T 3582—2009	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.高温炉（10℃） 6.干燥箱（2℃） 7.原子吸收分光光度计（0.001Abs）
			游离酸		
			铁		
			铅		
		工业亚硝酸钠	亚硝酸钠	GB/T 2367—2016	1.滴定管（0.1mL） 2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g）
			硝酸钠		
			水分		
		工业亚硝酸钙	亚硝酸钙	GB/T 28656—2012	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			硝酸钙		
			水分		
			水不溶物		
		工业硝酸钙	硝酸钙	HG/T 3787—2005	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.高温炉（10℃） 7.酸度计（2mV）
			水不溶物		
			pH 值		
			氯化物		
			铁		
		照相用硝酸银	硝酸银	YS/T 476—2022	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g）
			水不溶物		
			氯化物		

序号	产品单元	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备（精度）
			硫酸盐		5.干燥箱（2℃） 6.酸度计（2mV） 7.高温炉（10℃） 8.电感耦合等离子质谱仪 （质量分辨率优于 0.8amu±0.1amu） 9.冷原子荧光测汞仪
			盐酸不沉淀物		
			亚硝酸盐		
			铜		
			铁		
			铅		
			铋		
			金		
			钯		
			铂		
			铯		
			铷		
			汞		
			镍		
			锰		
			镉		
			铬		
			锡		
			外观质量		
			澄清度		
			水溶液反应		
			银氨溶液反应		
28	氟化合物	工业无水氟化氢	氟化氢	GB/T 7746—2023	1.滴定管（0.1mL）2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.干燥箱（2℃） 7.电导池 8.电导仪（0.02mS/cm） 9.分光光度计（0.003Abs）
			水分		
			氟硅酸		
			二氧化硫		
			不挥发酸		
		工业氢氟酸	氟化氢	GB/T 7744—2023	1.滴定管（0.1mL）

序号	产品单元	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备（精度）
			氟硅酸		2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.分光光度计（0.003Abs）
			不挥发酸		
		工业无水氟化钾	氟化钾	HG/T 2829—2008	1.滴定管（0.1mL） 2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.干燥箱（2℃） 7.高温炉（10℃） 8.分光光度计（0.003Abs）
			氯化物		
			水分		
			游离酸或游离碱		
			硫酸盐		
			氟硅酸盐		
		工业氟化氢铵	氟化氢铵	GB/T 28655—2012	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			氟硅酸铵		
			干燥减量		
		工业氟硅酸	氟硅酸	HG/T 2832—2020	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.分光光度计（0.003Abs）
			五氧化二磷		
		工业氟硅酸镁	氟硅酸镁	HG/T 2768—2009	1.滴定管（0.1mL） 2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.干燥箱（2℃） 7.高温炉（10℃）
			硫酸镁		
			氟硅酸		
			水分		
			水不溶物		
		工业氟硅酸钠	氟硅酸钠	GB/T 23936—2018	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			游离酸		
			105℃干燥减量		
			水不溶物		
29	过氧化物	工业过氧	过氧化氢	GB/T 1616—2014	1.滴定管（0.1mL）

序号	产品单元	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备（精度）
		化氢	游离酸		2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.干燥箱（2℃） 7.恒温水浴
			不挥发物		
			稳定度		
		工业过氧碳酸钠	活性氧	HG/T 2764—2013	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.真空干燥箱（2℃） 6.分光光度计（0.003Abs） 7.堆积密度测定仪 8.酸度计（2mV） 9.干燥箱（2℃）
			铁		
			水分		
			堆积密度		
			pH		
			热稳定性		
			总磷		
		工业过硫酸钾	过硫酸钾	GB/T 26519.2—2021	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.分光光度计（0.003Abs） 7.酸度计（2mV） 8.真空干燥箱（-0.07MPa ~ -0.062MPa）
			活性氧		
			pH 值		
			铁		
			氯化物		
			水分		
			锰		
			重金属		
			铵盐		
30	硫化物	工业硫化钠	硫化钠	GB/T 10500—2009	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.分光光度计（0.003Abs）
			铁		
			水不溶物		
		工业硫氢化钠	硫氢化钠	GB/T 23937—2020	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.酸度计（2mV） 6.干燥箱（2℃）
			硫化钠		

序号	产品单元	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备（精度）
31	硫磺	工业硫磺	硫	GB/T 2449.1—2021	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.高温炉（10℃）
			水分		
			灰分		
			酸度		
			有机物		
			硫	GB/T 2449.2—2015	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.高温炉（10℃） 7.原子荧光光度计（0.02μg/L） 8.分光光度计（0.003Abs）或原子吸收分光光度计（0.001Abs） 9.硫化氢吹扫吸收装置
			水分		
			灰分		
			酸度		
			有机物		
			砷		
			铁		
			硫化氢和多硫化氢		
		橡胶用不溶性硫磺	外观	HG/T 2525—2011	1.电热鼓风干燥箱（2℃） 2.滴定管（0.1mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.干燥箱（2℃） 7.高温炉（10℃） 8.试验筛 9.湿法过筛装置
			元素硫		
			不溶性硫		
			酸度		
			加热减量		
			灰分		
			筛余物		
32	氯化物	工业氯化锌	总锌	HG/T 2323—2019	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.高温炉（10℃）
			碱式盐		
			硫酸盐		
			铁		
		工业氯化铁	氯化铁	GB/T 1621—2023	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			氯化亚铁		
			不溶物		

序号	产品单元	品名	检验检测项目	依据标准	检验检测设备（精度）
		水处理剂氯化铁	铁	GB/T 4482—2018	1.滴定管（0.1mL）
			亚铁		2.移液管（0.01mL）
			不溶物		3.容量瓶（0.01mL）
			游离酸		4.天平（0.0001g）
			密度（液体）		5.干燥箱（2℃）
33	硼化合物	工业硼氢化钠	硼氢化钠	HG/T 3585—2023	6.密度计（0.001g/cm ³ ）（液体）
			干燥减量（固体）		7.恒温水浴（20±0.1℃）（液体）
			氢氧化钠（溶液）		
		工业硼氢化钾	硼氢化钾	HG/T 3584—2023	1.滴定管（0.1mL）
			干燥减量		2.移液管（0.01mL）
		工业过硼酸钠	活性氧	HG/T 2518—2008	3.容量瓶（0.01mL）
			pH 值		4.天平（0.0001g）
			铁		5.干燥箱（2℃）
			稳定性		6.快速水分测定仪（0.0001g）（固体）
			堆积密度		1.滴定管（0.1mL）
					2.移液管（0.01mL）
					3.容量瓶（0.01mL）
					4.天平（0.0001g）
					5.干燥箱（2℃）
					6.酸度计（2mV）

注：本表为企业应具备的检验检测设备，可与上述设备名称不同，但应满足上述设备的功能、性能、精度等要求，检验检测设备不得租赁。

第七条 产业政策要求

企业申请危险化学品无机产品生产许可证，除按通则要求提交的材料外，涉及国家产业政策的产品，由企业提交国家产业政策要求的具有核准或备案权限的企业投资项目主管部门出具的有效审批文件、核准文件、备案文件或具有核准或备案权限的企业投资项目主管部门出具的符合产业政策证明文件。企业因重组、兼并、收购或生产地址迁移而申请限制类产品时，需提交具有核准或备案权限的企业投资项目主管部门出具的项目备案文件，企业重组、兼并、收购法律文书，被重组、兼并、收购企业生产许可证注销或减项情况的说明。

本细则在实施过程中，该产品涉及的国家产业政策发生变更时，企业应当及时执行。

根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》（国家发展和改革委员会令 7 号）、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》（工产业〔2010〕第 122 号）的规定，危险化学品无机产品涉及国家产业政策如下：

1.限制类：

（1）30 万吨/年以下硫磺制酸（单项金属离子 $\leq 100\text{ppb}$ 的电子级硫酸除外）、20 万吨/年以下硫铁矿制酸、常压法及综合法硝酸生产装置；

（2）黄磷、五硫化二磷、氢氧化钡、氯化钡、硝酸钡生产装置；

（3）起始规模小于 3 万吨/年、单线产能小于 1 万吨/年氰化钠（折 100%），单线产能 5000 吨/年以下氢氧化锂（回收利用除外），少钙焙烧工艺重铬酸钠生产装置；

（4）采用固定层间歇气化技术合成氨生产装置，铜洗法氨合成原料气净化工艺；

（5）氟化氢（HF，企业下游深加工产品配套自用、电子级及湿法磷酸配套除外）生产装置。

2.淘汰类：

（1）10 万吨/年以下的硫铁矿制酸和硫磺制酸（边远地区除外），平炉氧化法高锰酸钾生产装置，平炉法和大锅蒸发法硫化碱生产工艺；

（2）单台产能 5000 吨/年以下黄磷生产装置，有钙焙烧铬化合物生产装置，单线产能 3000 吨/年以下氢氧化钡、氯化钡、硝酸钡生产装置，产能 1 万吨/年以下氯酸钠生产装置，氨钠法及氰熔体氰化钠生产工艺；

（3）5000 吨/年以下工艺技术落后和污染严重的氢氟酸、敞开式结晶氟盐生产装置；

（4）单线产能 0.3 万吨/年以下氰化钠（100%氰化钠）、0.3 万吨/年以下氢氧化锂（废旧锂电池进行回收利用除外）生产装置；

（5）天然气常压间歇转化工艺制合成氨工艺；

（6）烟气制酸干法净化 and 热浓酸洗涤技术；

（7）利用坩埚炉熔炼再生铝合金的工艺及设备。

第八条 出厂检验要求

企业应制定产品出厂检验相关制度，出厂检验项目应覆盖产品标准中规定的出厂检验项目。

若产品标准中未明确规定出厂检验项目的，企业应在相应的出厂检验文件中规定不少于表 3-3 必备检验设备表中列出的检验项目。

第九条 企业申请发证、证书延续、许可范围变更（生产地址迁移，新建生产线、增加生产场点、增加产品单元、增加品名、关键设备变化）等事项，应进行实地核查，符合通则和本细则条件的，颁（换）发生产许可证证书。企业申请名称变更、补领、许可范围变更（减少生产场点、减少生产

线、减少产品单元、减少品名）等事项，无需进行实地核查，符合通则及本细则条件的，颁（换）发生产许可证书。

第四章 产品检验检测报告

第十条 企业提交的产品检验检测报告包括委托产品检验检测报告或省级以上政府监督检验检测报告中的任意一类报告。

（一）企业应按照申请取证的品名提供相应的产品检验检测合格报告；

（二）1 个品名应提交 1 份覆盖本细则附件 1 规定的产品检验检测项目的产品检验检测报告，不得为多份检验检测报告的组合；

（三）产品检验检测报告受检单位、委托单位或生产单位名称应与申请企业名称一致，并且应为 6 个月内（自检验检测报告签发之日起）的合格检验检测报告。出具报告的检验检测机构应具备相应检验检测项目 CMA 资质认定证书（检验检测报告签发日期应在检验检测机构有效期内），机构的检测能力表及检验检测范围应包含相应的检验检测项目；

（四）企业有多个生产场点时，按每个生产场点所申请的品名分别提交相应的产品检验检测合格报告。

第五章 企业实地核查

第十一条 省级工业产品生产许可证主管部门受理企业申请后，应组织对企业的实地核查。

企业应根据本细则要求和实际情况，准备好《企业核查时需准备的书面材料清单》（附件 2）中要求的材料：

（一）生产场所示意图（见附件 2-1）；

（二）主要工艺流程图（见附件 2-2）；

（三）主要生产设施和检验检测设施表（见附件 2-3）；

（四）主要生产设备表（见附件 2-4）；

（五）主要检验检测设备表（见附件 2-5）；

（六）主要原材料明细表（见附件 2-6）；

（七）关键岗位管理和专业技术人员表（见附件 2-7）；

（八）技术文件和工艺文件清单（见附件 2-8）；

（九）产品质量安全管理制度和质量安全追溯制度文件清单（见附件 2-9）；

（十）企业执行的产品标准及相关标准清单（见附件 2-10）。

第十二条 现场实地核查时，企业应处于正常生产状态，申请取证产品应具备的生产设备能正常运转；应具备的检验检测设备能够正常使用，相关人员应在岗到位。

第十三条 核查组现场按照《危险化学品无机产品生产许可证企业实地核查办法》(附件 3)进行实地核查，做好记录，按产品单元分别填写《危险化学品无机产品生产许可证企业实地核查办法》(附件 3)《企业实地核查不符合和建议改进条款汇总表》(附件 4)和《生产许可证企业实地核查报告》(附件 5)。如有多个生产场点，应当按每个生产场点分别形成上述相应材料。

第十四条 实地核查判定原则

(一) 核查组应对实地核查办法的每一个条款进行核查，并根据其满足细则要求与否分别作出符合、不符合、建议改进的判定；

(二) 对判为建议改进项和不符合项的，核查组应填写事实描述；

(三) 核查结论的确定原则：按产品单元实地核查，未发现不符合，核查结论为合格，否则为不合格。

第六章 证书许可范围

第十五条 企业实地核查完成后，根据企业申请和实地核查结果，对符合通则和本细则规定要求的，予以发证。证书许可范围示例见表 5。

表 5 证书许可范围示例

序号	产品名称	企业申请内容	实地核查 报告结果	证书许可范围 (产品明细)
1	危险化学品 无机产品	产品单元：磷化合物 1.品名：工业黄磷（生产） 2.品名：工业磷酸（生产）	核查合格	产品单元：磷化合物 1.品名：工业黄磷（生产） 2.品名：工业磷酸（生产）
		产品单元：液体无水氨 1.品名：液体无水氨（分装）	核查合格	产品单元：液体无水氨 1.品名：液体无水氨（分装）

第七章 附则

第十六条

全国危险化学品产品生产许可证审查部（设在中国石油和化学工业联合会）

地 址：北京市朝阳区亚运村安慧里四区 16 号楼 507 室

电 话：010-84885009 84885418 84885339

联 系 人：孙 琳 丁士育 潘 蕊

全国危险化学品产品生产许可证审查部无机盐产品审查分部（设在中海油天津化工研究设计院有限公司）

地 址：天津市红桥区丁字沽三号路 85 号

电 话：022-26689275 26689118

联 系 人：王 琪、华玉琦

全国工业产品生产许可证审查中心（设在中国质量检验检测科学研究院）

地 址：北京市亦庄经济技术开发区荣华南路 11 号

电 话：010-53897214、010-53897431

联 系 人：贾贺峰、侯韩芳

第十七条 本细则由国家市场监督管理总局负责解释。

第十八条 本细则自 2026 年 4 月 1 日起实施，原《危险化学品生产许可证实施细则（一）（危险化学品无机产品部分）》作废。

检验检测项目及依据标准

序号	产品单元	品名	检验检测项目	检验检测依据标准
1	一级钡 化合物	工业氯化钡	氯化钡	GB/T 1617—2023
			钙	
			硫化物	
			铁	
		工业氢氧化钡	主含量	HG/T 2566—2014
			碳酸钡	
			氯化物	
			铁	
			盐酸不溶物	
			硫酸不沉淀物	
			碘还原物	
			氢氧化锶	
2	六价铬 化合物	工业重铬酸钠	重铬酸钠	GB/T 1611—2014
			硫酸盐	
			氯化物	
		工业重铬酸钾	重铬酸钾	GB/T 28657—2012
			硫酸盐	
			氯化物	
			钠	
			水分	
			水不溶物	
		工业铬酸酐	铬酸酐	GB/T 1610—2024
			硫酸盐	
			水不溶物	
3	溴酸盐	工业溴酸钠	溴酸钠	HG/T 2766—2011
			溴化物	
			硫酸盐	
			水分	
			吸光度	
			氯化物及氯酸盐	

序号	产品单元	品名	检验检测项目	检验检测依据标准
			铁	
			重金属	
			砷	
			pH	
4	五硫化二磷	工业五硫化二磷	磷	GB/T 13258—2016
			硫	
			终熔点	
			熔距	
			升华残余物	
			铁	
			粒度或片厚	
5	高锰酸钾	工业高锰酸钾	高锰酸钾	GB/T 1608—2017
			氯化物	
			硫酸盐	
			水不溶物	
			水分	
6	水合肼	工业水合肼	水合肼	HG/T 3259—2012
			不挥发物	
			铁	
			重金属	
			氯化物	
			硫酸盐	
			总有机物	
7	亚硒酸钠	工业亚硒酸钠	亚硒酸钠	HG/T4517—2013
			干燥减量	
			溶解实验	
			铬	
			铅	
			镉	
			砷	
			铁	
8	一氧化铅	电子工业用粒状 一氧化铅	一氧化铅	HG/T 2325—2012
			金属铅	

序号	产品单元	品名	检验检测项目	检验检测依据标准
			铁	
			氧化铜	
			乙酸不溶物	
			水分	
			粒度	
9	硅酸铅	工业硅酸铅	一氧化铅	HG/T 3248—2011
			二氧化硅	
			三氧化二铁	
			三氧化二铝	
			水分	
			粒度	
10	金属钠	工业金属钠	金属钠	GB/T 22379—2017
			钙	
11	溴	工业溴	溴	QB/T 2021—2022
			氯	
			不挥发物	
12	氯化亚砷	工业氯化亚砷	色度	HG/T 3788—2013
			沸程的体积分数	
			蒸馏残留物	
13	氨基磺酸	工业氨基磺酸	氨基磺酸	HG/T 2527—2011
			硫酸盐	
			铁	
14	亚硫酸氢铵	工业用 亚硫酸氢铵	亚硫酸氢铵与亚硫酸 铵总和	HG/T 2785—2022
			亚硫酸氢铵与亚硫酸 铵比值	
			硫代硫酸铵	
			氯离子	
15	氢氧化锂	单水氢氧化锂	氢氧化锂	GB/T 8766—2013
			钠	
			钾	
			铁	
			钙	

序号	产品单元	品名	检验检测项目	检验检测依据标准
			碳酸根	
			硫酸根	
			氯离子	
			盐酸不溶物	
			水不溶物	
16	二盐基亚磷酸铅	二盐基亚磷酸铅	铅	HG/T 2339—2005
			亚磷酸	
			加热减量	
			筛余物	
17	硫酸	工业硫酸	硫酸或游离三氧化硫	GB/T 534—2024
			灰分	
			铁	
			透明度	
			色度	
		蓄电池用硫酸	硫酸	HG/T 2692—2015
			灰分	
			铁	
			二氧化硫	
			还原高锰酸钾物质	
			透明度	
		液体二氧化硫	二氧化硫	GB/T 3637—2021
			水分	
			残渣	
		工业氯磺酸	氯磺酸	GB/T 13549—2016
			硫酸	
18	硝酸	工业硝酸	硝酸	GB/T 337.1—2014 GB/T 337.2—2014
			亚硝酸	
19	液体无水氨	液体无水氨	氨	GB/T 536—2017
			残留物	
20	氰氨化钙	肥料级氰氨化钙	总氮	HG/T 2427—2021
			氰氨态氮	

序号	产品单元	品名	检验检测项目	检验检测依据标准
			钙	
			游离电石	
			酸碱度	
			细度或粒度	
		工业氰氨化钙	有效氮	HG/T 5922—2021
			碳化钙	
			筛余物	
21	铝粉	烟花爆竹用铝粉	粒度分布范围	GB/T 20210—2006
			松装密度	
			活性铝	
		铝粉	粒度分布	GB/T 2085.1—2007
			松装密度	
			铝	
			活性铝	
			铁	
			硅	
			铜	
			水分	
			粒度分布	GB/T 2085.2—2019
			松装密度	
			附着率	
			盖水面积	
			活性铝	
			铁	
			硅	
			铜	
			锰	
			水分	
			油脂	
			铜和锌	
			三氧化二铝	
22	铝镁合金粉	烟花爆竹用铝镁合金粉	粒度	GB/T 20209—2006
			铝含量	
			镁含量	

序号	产品单元	品名	检验检测项目	检验检测依据标准
			活性	
			单质镁	
		铝镁合金粉	粒度	GB/T 5150—2004
			铝含量	
			活性金属	
23	钛粉	烟花爆竹用钛粉	粒度	GB/T 20211—2006
			钛含量	
			三酸不溶物	
		烟花用钛粉	粒度	NY/T 756—2003
			钛含量	
			酸不溶物（金属钛粉、海绵钛粉）	
24	氰化物	工业氰化钠	氰化钠	GB/T 19306—2003
			氢氧化钠	
			碳酸钠	
		工业氰化亚铜	铜	HG/T 2827—2011
			氰化亚铜	
			氰根	
			氰化钠溶液不溶物	
			铁	
25	磷化合物	工业赤磷	赤磷	GB/T 4947—2003
			黄磷	
			游离酸	
			水分	
		工业黄磷	黄磷	GB/T 7816—2025
			二硫化碳不溶物	
		工业磷酸	色度	GB/T 2091—2008
			磷酸	
			氯化物	
			硫酸盐	
			铁	
			砷	

序号	产品单元	品名	检验检测项目	检验检测依据标准
			重金属	HG/T 4068—2022
			磷酸	
			密度	
			固体物质	
		工业湿法磷酸	色度	HG/T 4069—2022
			磷酸	
			硫酸盐	
			氯化物	
			铁	
			铅	
			砷	
			氟	
			镉	
		工业亚磷酸	亚磷酸	HG/T 2520—2023
			氯化物	
			铁	
			磷酸盐	
			硫酸盐	
26	氯酸盐	高氯酸铵	高氯酸铵	GJB 617A—2020
			氯化物	
			氯酸盐	
			溴酸盐	
			铬酸盐	
			铁	
			水不溶物	
			硫酸盐灰分	
			pH 值	
			热稳定性	
			十二烷基硫酸钠	
			总水	
			表面水	
			粒度	
			脆性	

序号	产品单元	品名	检验检测项目	检验检测依据标准
			高氯酸铵	HG/T 3813—2020
			水分	
			水不溶物	
			氯化物	
			氯酸盐	
		工业氯酸钠	氯酸钠	GB/T 1618—2018
			水分	
			水不溶物	
			氯化物	
			硫酸盐	
			铬酸盐	
			铁	
		工业亚氯酸钠	亚氯酸钠	HG/T 3250—2023
			氯酸钠	
			氢氧化钠	
			碳酸钠	
			氯化钠	
			硫酸钠	
27	硝酸盐	工业硝酸钠	硝酸钠	GB/T 4553—2016
			水分	
			亚硝酸钠	
			碳酸钠	
		工业硝酸钾	硝酸钾	GB/T 1918—2021
			水分	
			氯化物	
			水不溶物	
			硫酸盐	
			碳酸盐	
			吸湿率	
		工业硝酸钡	硝酸钡	GB/T 1613—2008
			水分	
			水不溶物	
			铁	

序号	产品单元	品名	检验检测项目	检验检测依据标准
		工业硝酸锌	硝酸锌	HG/T 3582—2009
			游离酸	
			铁	
			铅	
		工业亚硝酸钠	亚硝酸钠	GB/T 2367—2016
			硝酸钠	
			水分	
		工业亚硝酸钙	亚硝酸钙	GB/T 28656—2012
			硝酸钙	
			水分	
			水不溶物	
		工业硝酸钙	硝酸钙	HG/T 3787—2005
			水不溶物	
			pH 值	
			氯化物	
			铁	
		照相用硝酸银	硝酸银	YS/T 476—2022
			水不溶物	
			氯化物	
			硫酸盐	
			盐酸不沉淀物	
			亚硝酸盐	
			铜	
			铁	
			铅	
			铋	
			金	
			钡	
			铂	
			铈	
			铈	
			汞	
			镍	

序号	产品单元	品名	检验检测项目	检验检测依据标准
			锰	
			镉	
			铬	
			锡	
			外观质量	
			澄清度	
			水溶液反应	
			银氨溶液反应	
28	氟化合物	工业无水氟化氢	氟硅酸	GB/T 7746—2023
			二氧化硫	
			不挥发酸	
		工业氢氟酸	氟化氢	GB/T 7744—2023
			氟硅酸	
			不挥发酸	
		工业无水氟化钾	氟化钾	HG/T 2829—2008
			氯化物	
			水分	
			游离酸或游离碱	
			硫酸盐	
			氟硅酸盐	
		工业氟化氢铵	氟化氢铵	GB/T 28655—2012
			氟硅酸铵	
			干燥减量	
		工业氟硅酸	氟硅酸	HG/T 2832—2020
			五氧化二磷	
		工业氟硅酸镁	氟硅酸镁	HG/T 2768—2009
			硫酸镁	
			氟硅酸	
			水分	
			水不溶物	
		工业氟硅酸钠	氟硅酸钠	GB/T 23936—2018
			游离酸	

序号	产品单元	品名	检验检测项目	检验检测依据标准
29	过氧化物		105℃干燥减量	
			水不溶物	
		工业过氧化氢	过氧化氢	GB/T 1616—2014
			游离酸	
			不挥发物	
			稳定度	
		工业过氧碳酸钠	活性氧	HG/T 2764—2013
			铁	
			水分	
			堆积密度	
			pH	
			热稳定性	
			总磷	
		工业过硫酸钾	过硫酸钾	GB/T 26519.2—2021
			活性氧	
			pH 值	
			铁	
			氯化物	
			水分	
			锰	
			重金属	
			铵盐	
30	硫化物	工业硫化钠	硫化钠	GB/T 10500—2009
			铁	
			水不溶物	
		工业硫氢化钠	硫氢化钠	GB/T 23937—2020
			硫化钠	
31	硫磺	工业硫磺	硫	GB/T 2449.1—2021
			水分	
			灰分	
			酸度	
			有机物	
			硫	GB/T 2449.2—2015
			水分	
			灰分	
			酸度	

序号	产品单元	品名	检验检测项目	检验检测依据标准
			有机物	
			砷	
			铁	
			硫化氢和多硫化氢	
		橡胶用不溶性硫磺	外观	HG/T 2525—2011
			元素硫	
			不溶性硫	
			酸度	
			加热减量	
			灰分	
			筛余物	
32	氯化物	工业氯化锌	总锌	HG/T 2323—2019
			碱式盐	
			硫酸盐	
			铁	
		工业氯化铁	氯化铁	GB/T 1621—2023
			氯化亚铁	
			不溶物	
		水处理剂氯化铁	铁	GB/T 4482—2018
			亚铁	
			不溶物	
			游离酸	
			密度（液体）	
33	硼化合物	工业硼氢化钠	硼氢化钠	HG/T 3585—2023
			干燥减量（固体）	
			氢氧化钠（溶液）	
		工业硼氢化钾	硼氢化钾	HG/T 3584—2023
			干燥减量	
		工业过硼酸钠	活性氧	HG/T 2518—2008
			pH 值	
			铁	
			稳定性	
			堆积密度	

附件 2

企业核查时需准备的书面材料清单

附件 2-1 生产场所示意图

附件 2-2 主要工艺流程图

附件 2-3 主要生产设施和检验检测设施表

附件 2-4 主要生产设备表

附件 2-5 主要检验检测设备表

附件 2-6 主要原材料明细表

附件 2-7 关键岗位管理和专业技术人员表

附件 2-8 技术文件和工艺文件清单

附件 2-9 产品质量安全管理制度和产品质量安全追溯制度文件清单

附件 2-10 企业执行的产品标准及相关标准清单

企业名称：（盖章）

企业代表签字：年 月 日

核查组确认签字：年 月 日

注：本清单内所有书面材料经实地核查确认后企业加盖骑缝章。

生产场所示意图

第 页 共 页

企业名称	
生产地址	
<p>（生产场所示意图，应标明其相邻特征道路、建筑物或单位方位、距离等，以及企业生产线在场所里的具体位置）</p>	

注：企业多场点的，应按照场点分别绘制。

主要工艺流程图

第 页 共 页

产品单元	
工艺流程图 (企业填写)	<p>(以框图+箭头方式表述企业生产该产品的实际工艺流程、并以“★”在相应的框图上表示关键工序、以“▲”表示质量控制点。)</p>

注：1.如果产品单元生产工艺不同，则应分别绘制。

2.涉及产业政策的品名单独填写。

附件 2-3

主要生产设施和检验检测设施表

序号	产品单元	品名	生产设施和检验检测设施名称	设施特征及用途描述	场所名称	备注

注：企业多场点的，按场点分别填写。

附件 2-4

主要生产设备表

序号	产品单元	品名	生产设备、工艺 装备名称	规格型号	出厂编号	使用场所（放置位置）及 所在生产线	生产厂家	备注

注：1.关键生产设备要用*注明；
2.企业多场点的，应按照场点分别填写，并在备注中注明生产场点。

附件 2-5

主要检验检测设备表

序号	产品单元	品名	检验检测设备名称	规格型号	设备编号	生产厂家	出厂编号	精度或测量范围	备注

注：企业多场点的，应按照场点分别填写，并在备注中标明生产场点。

附件 2-6

主要原材料明细表

产品单元	品名	原材料名称	原材料生产厂家	进货检验依据标准	技术要求	生产方式
						<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
						<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
						<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
						<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
						<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
						<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
						<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购
						<input type="checkbox"/> 自制 <input type="checkbox"/> 采购

注：不同产品单元填写的内容完全相同，可合并填写。

附件 2-7

关键岗位管理和专业技术人员表

序号	姓 名	性别	岗 位	职务/职称	学 历	所学专业	身份证号	备注

注：企业主要负责人、质量安全总监、质量安全员、技术人员、检验检测人员等，均应列入此表。

附件 2-8

技术文件和工艺文件清单

[illegible]

附件 2-9

产品质量安全管理制度和产品质量安全追溯制度文件清单

[illegible]

附件 2-10

企业执行的产品标准及相关标准清单

[illegible]

危险化学品无机产品生产许可证 企业实地核查办法

企业名称：_____

生产地址：_____

产品单元：_____

品 名：_____

国家市场监督管理总局

应用说明

1. 本办法核查内容分为 6 大部分 22 条 31 款，应根据其满足程度和相关条款“备注”栏中给出的判定原则分别作出符合、不符合、建议改进的判定。
2. 企业申请材料与企业实际情况不符的，应判为不符合。
3. 凡涉及企业的生产设施、生产设备、检验检测设备、落实质量安全主体责任和质量安全追溯要求等缺失问题的，应判相关条款不符合。
4. 每款核查内容逐个判断，并在对应的“是”或“否”的选项框中打“√”，凡在“否”的选项框中打“√”的，须填写详细的建议改进或不符合事实。
5. 核查结论的确定原则：经核查 22 条均未发现不符合，核查结论为合格。否则核查结论为不合格。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
1	申请材料				
1.1	证照信息	1) 营业执照是否在有效期限内。 2) 申请单的企业名称、统一社会信用代码、法定代表人或负责人、住所等信息与营业执照是否一致。 3) 申请单填写的地址与实际生产地址是否一致。 4) 实际生产地址与营业执照登记住所是否一致(实际生产地址应与营业执照住所同地址,若不同或多个生产地址,该生产地址应经市场监管部门登记或备案)。 5) 企业是否取得安全生产许可证或者带储存的危险化学品经营许可证,并在有效期限内。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.第1)~5)款,若为填写、打印错误允许勘误,此类情况不判为不符合。 2.生产企业需取得安全生产许可证,加工和分装企业需取得安全生产许可证或者带储存的危险化学品经营许可证,并在有效期限内,如不符合,判为不符合。 3.安全生产许可证或者带储存的危险化学品经营许可证不包含所申请产品,判为不符合。 4.第1)~5)款,任意一款为否时,均判为不符合。
1.2	产业政策	6) 企业实际情况是否符合国家产业政策要求,是否具有核准或备案权限的企业投资项目主管部门出具的有效审批文件、核准文件、备案文件。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; <input type="checkbox"/> 不适用;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 不适用	1.如果产品不涉及产业政策,此项不适用; 2.企业实际情况不符合国家产业政策要求,或不符合审批文件、核准文件、备案文件的规定,判为不符合。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
1.3	产品检验检测报告	<p>7)企业申请时提交的产品检验检测报告是否满足以下要求：</p> <p>产品检验检测报告应为委托产品检验检测报告或省级以上政府监督检验检测报告中的任意一类报告。</p> <p>1 个品名应提交 1 份覆盖本细则附件 1 规定的产品检验检测项目的产品检验检测报告，不得为多份检验检测报告组合。</p> <p>产品检验检测报告受检单位/委托单位/生产单位名称应与申请企业名称一致。</p> <p>产品检验检测报告应为 6 个月内（自检验检测报告签发之日起）的合格检验检测报告。</p> <p>出具报告的检验检测机构应具备相应检验检测项目资质，企业应提供检验检测机构有效的 CMA 资质认定证书及其附件。</p> <p>企业有多个生产场点时，按每个生产场点所申请的品名应分别提交相应的产品检验检测合格报告。</p>	<input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否；	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<p>1. 检验检测机构资质认定证书失效（检验检测报告签发时），或者检测能力未覆盖本细则规定的产品标准和检验标准，判为不符合。</p> <p>2. 产品检验检测报告产品名称与企业所申请品名不一致，判为不符合。</p> <p>3. 产品检验检测报告检验项目未覆盖本细则规定的检验项目，判为不符合。</p> <p>4. 产品检验检测报告存在多份检验检测报告组合的情况，判为不符合。</p> <p>5. 产品检验检测报告受检单位/委托单位/生产单位名称与申请企业名称不一致，判为不符合。</p> <p>6.产品检验检测报告不是6个月内符合现行有效标准的合格检验报告的，判为不符合。</p> <p>7. 不同品名是否分别提交产品检验检测报告，如不符合，判为不符合。</p> <p>8.企业有多个生产场点时，是否分别提交产品检验检测报告，如不符合，判为不符合。</p>

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
2	人员能力				
2.1	质量安全总监	8) 是否按规定配备了质量安全总监, 是否经培训考核合格并保存培训、考核记录, 是否有任职文件。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	企业未按规定配备质量安全总监, 或未经培训考核合格, 或无培训、考核记录, 或无任职文件, 判为不符合。
2.2	质量安全员	9) 是否按规定配备了与企业规模、产品单元、风险等级相适应数量的质量安全员, 是否经培训考核合格并保存培训、考核记录, 是否有任职文件。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	企业未按规定配备质量安全员, 或未经培训考核合格, 或无培训、考核记录, 或无任职文件, 判为不符合。
2.3	技术人员	10) 技术人员是否熟悉所申请的产品技术要求和相关标准。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.技术人员对产品技术要求和相关标准部分内容不熟悉, 判为建议改进。 2.技术人员不具有相关产品专业技术知识, 或不熟悉相关标准, 判为不符合。
2.4	检验检测人员	11) 检验检测人员是否经过培训和考核, 并经授权; 是否保存培训、考核记录和授权文件; 观察检验检测人员进行进货检验、过程检验检测、出厂检验, 是否能够规范操作, 其操作是否符合检验检测规程, 并正确作出判断。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.检验检测人员培训、考核记录不全, 判为建议改进。 2.检验检测人员操作不规范, 或操作不符合检验检测规程, 判为建议改进。 3.检验检测人员无培训、无考核记录、无授权, 判为不符合。 4.检验检测人员操作不规范, 操作不符合检验检测规程且无法正确作出判断的, 判为不符合。
2.5	操作人员	12) 现场观察每一关键工序、质量控制点、特殊过程等实际生产操作情况, 操作人员是否能按照技术工艺文件的规定熟练操作。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.操作人员操作符合技术工艺文件的规定但不熟练, 判为建议改进。 2.操作人员操作不符合技术工艺文件的规定, 判为不符合。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
3	场所设施、生产设备和检验检测设备				
3.1	场所设施	13) 企业是否具备满足本细则表 3-1 规定的场所设施。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.企业场所设施不能满足生产、检验检测要求, 则判为不符合。 2.企业租赁的场所设施, 其租赁合同或协议已过期失效的, 判为不符合。
3.2	生产设备	14) 企业是否具备满足本细则表 3-2 规定的, 与其生产产品、生产工艺相适应的生产设备, 并运行正常。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	企业实际生产设备若缺少本细则表 3-2 中的任一应具备的生产设备, 或不能正常运转的, 判为不符合。
3.3	检验检测设备	15) 企业是否具备满足本细则表 3-3 规定的检验检测设备, 并持有有效的计量检定或校准证书(报告), 证明其性能符合规定要求且保持在可信状态。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.企业缺少本细则表 3-3 规定的检验检测设备, 或同一设备所有台套未持有有效的计量检定或校准证书(报告), 或同一设备所有台套都不能正常使用的, 且不能正常使用的, 判为不符合。 2.计量检定或校准证书(报告)的参数值与标准规定不一致, 判为不符合。 3.除以上情况外, 其他存在不能正常使用、无有效计量检定或校准证书的判为建议改进。
		16) 在省级人民政府认定的化工园区内的企业, 根据化工园区管理机构的总体规划要求, 使用园区实验室开展检验的, 应能够提供具有设定园区实验室权限的管理部门的证明文件以及园区实验室和申报企业之间签订的有效的明确权责边界和能够符合本细则及相关标准要求的协议。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; <input type="checkbox"/> 不适用;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 不适用	1.企业能够提供相关证明文件和有效协议, 判为符合。反之, 则判为不符合。 2.核查内容 16) 款为“不适用”时, 按照核查内容 15) 款对检验检测设备核查项目进行判定。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
4	产品质量管理制度和责任制度				
4.1	质量安全管理制度	17) 企业是否建立了产品质量安全管理制度, 并保存运行记录。包括但不限于: 主要负责人、质量安全总监和质量安全员的设立、调整、岗位职责以及质量安全总监和质量安全员的培训考核要求等。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.产品质量安全管理制度与申请产品不相适应或管理制度不健全, 或者运行记录不全, 判为建议改进; 2.企业未建立质量安全管理制度, 判为不符合。
4.2	质量安全追溯制度	18) 企业是否建立了产品质量追溯制度, 企业出厂产品的相关信息是否可追溯。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.建立了产品质量安全追溯制度但执行不到位, 判为建议改进。 2.未建立产品质量安全追溯制度, 判为不符合。
5	技术文件				
5.1	工艺流程	19) 工艺流程图是否与其生产实际相吻合。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.核查内容 19) 或 20) 款任意一款为“否”, 判为建议改进。 2.核查内容 19) 或 20) 款均为“否”, 判为不符合。
		20) 是否标明关键工序、质量控制点。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		
5.2	技术工艺文件	21) 技术工艺文件是否齐全, 是否有工艺要求规定等。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.技术工艺文件不全或内容不完整的, 判为建议改进。 2.所有关键工序、质量控制点均无技术工艺文件, 判为不符合。 3. 技术工艺文件不符合相关产品标准要求或者未审
		22) 对识别和确认的所有关键工序、质量控制点, 是否均编制相关工艺文件。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
		23) 技术工艺文件是否符合标准要求, 是否明确了具体的控制参数, 是否经过审批、受控。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		批、受控, 判为不符合。
5.3	检验检测文件	24)是否对采购重要原材料进货检验(或验证)、生产过程检验检测、产品出厂检验作出规定, 检验检测文件是否经过审批、受控。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.核查内容 24) 和 25) 款任意一款为“否”, 判为建议改进。 2.核查内容 24) 和 25) 款均为“否”, 判为不符合。
		25) 是否编制了检验检测文件, 是否经过审批、受控, 其内容是否完整正确(至少包括检验检测频次、检验检测样品数、抽样方式、检验检测项目、检验检测方法、检验检测结果判定及处理)。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;		
6	生产过程控制				
6.1	进货验证	26) 主要原材料是否按要求进行检验或验收, 并保存检验或验收记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.主要原材料的检验或验收记录不全, 判为建议改进。 2.未对主要原材料按要求进行检验或验收并保存检验或验收记录, 判为不符合。
6.2	过程控制	27)是否按技术工艺文件要求对每一关键工序、质量控制点的主要工艺参数进行了控制并记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.记录不完整的, 判为建议改进。 2.未进行控制或无记录的, 判为不符合。
6.3	过程检验	28) 生产过程中的关键技术指标是否按规定进行检验, 并保留检验记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.记录不完整的, 判为建议改进。 2.未进行检验或无记录的, 判为不符合。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
6.4	出厂检验	29)成品是否按产品标准的规定进行出厂检验,并保存记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.未按照标准规定进行出厂检验,或未保存出厂检验记录,判为不符合。 2.对于细则中规定可以委托检验检测的项目,无检验检测报告,判为不符合。
6.5	产品贮存	30)是否制定了产品贮存的相关规定,规定是否满足标准对产品贮存的相关要求。产品是否依照规定贮存并有贮存记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.企业制定的相关规定不完善,或产品贮存不完全满足规定要求,或贮存记录不完整,判为建议改进。 2.企业未制定相关规定或产品贮存不满足规定要求并导致产品出现损伤,判为不符合。
6.6	不合格品控制	31)是否对不合格品的控制和处置作出明确规定并执行到位。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	对不合格品的控制和处置未作出明确规定的,为否,判为不符合。

附件 4

企业实地核查不符合和建议改进条款汇总表

企业名称:

产品单元:

品 名:

序号	条款号	不符合程度	事实描述
		在选框中打“√”	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
核查组成员(签字): <div style="text-align: right;">年 月 日</div>			企业代表 (签字): <div style="text-align: right;">(企业公章) 年 月 日</div>
核查组组长 (签字): <div style="text-align: right;">年 月 日</div>			

附件 5

生产许可证企业实地核查报告

企业名称（盖章）:		生产地址:		
产品名称:		联系人:		电话:
产品单元及品名:				
核查结论	<p>核查组根据《危险化学品生产许可证实施细则（一）（危险化学品无机产品部分）》，于 ____年 ____月 ____日至____年__月 ____日对该企业进行了核查，共计核查出：</p> <p>符合 ____条、不符合____条、建议改进____条、不适用____条。</p> <p>其他情况说明：_____</p> <p>经综合评价，本核查组对该企业的核查结论是：_____。（注：核查结论填写合格或不合格。）</p>			
核查组成员	姓名（签字）	单 位	职务(组长、组员)	核查分工（条款）
企业负责人 签字	<div style="text-align: right;">年 月 日</div>			

观察员(签字，如有):

年 月 日

核查组织单位(章):

年 月 日

注：企业存在不符合法律法规等有关规定，且不能体现在实地核查记录中的情况，应在“其他情况说明”中填写相关情况。如：企业存在因非不可抗力原因拖延或拒绝核查的情况等。

附件 6

修订概要

本次修订统筹考虑了《中华人民共和国行政许可法》《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》等规定要求，保持与上位法修订的协调统一。结合危险化学品无机产品部分最新的产业政策和产品标准、检测标准更新情况，修订相关技术条款，并完善流程细节内容。严格落实《工业产品生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的具体要求，紧密结合危险化学品无机产品部分的产品特性和安全风险，对企业的质量安全管理制度和质量安全追溯制度要求进行明确、细化，确保条款修订具有高度的针对性和实效性。通过完善技术要求、细化核查内容和要点，科学设置许可条件，切实减轻企业负担，提升企业质量安全管控能力。修订前后内容对比表详见本附表 1~2。

本次修订工作得到了危险化学品无机盐产品审查分部、危险化学品审查部、全国工业产品生产许可证审查中心、中国石油化工集团有限公司、中国石油天然气集团有限公司兰州石化公司、中国石油天然气集团有限公司吉林石化公司、天津长芦汉沽盐场有限责任公司、湖北兴发化工集团股份有限公司、贵州省产品质量检验检测院、贵州磷化（集团）有限责任公司、天津渤化化工发展有限公司等有关单位的大力支持，并选派人员参加修订。在此，向王琪、华玉琦、汤胜修、孙琳、贾贺峰、马元生、丁士育、潘蕊、王春领、贾国良、吴雪城等参与修订的人员及其所在单位表示衷心感谢。

表 1 产品单元、品名变化对比表

本细则		上一版细则		说明
产品单元	品名	产品单元	产品品种	
氰氨化钙	肥料级氰氨化钙#	氰氨化钙	氰氨化钙#	产品拆分
	工业氰氨化钙			
硼化合物	工业硼氢化钾	硼化合物	硼氢化钾	品名名称变化

表 2 产品标准变化对比表

产品单元	品名	产品标准（本细则）	产品标准（上一版细则）	说明
一级钡化合物	工业氯化钡	GB/T 1617—2023 工业氯化钡	GB/T 1617—2014 工业氯化钡	标准更新
六价铬化合物	工业铬酸酐	GB/T 1610—2024 工业铬酸酐	GB/T 1610—2009 工业铬酸酐	标准更新
溴	工业溴	QB/T 2021—2022 工业溴	QB/T 2021—1994 工业溴	标准更新
亚硫酸氢铵	工业用亚硫酸氢铵	HG/T 2785—2022 工业用亚硫酸氢铵	HG/T 2785—2012 工业用亚硫酸氢铵	标准更新
硫酸	工业硫酸	GB/T 534—2024 工业硫酸	GB/T 534—2014 工业硫酸	标准更新
	液体二氧化硫	GB/T 3637—2021 液体二氧化硫	GB/T 3637—2011 液体二氧化硫	标准更新
氰氨化钙	肥料级氰氨化钙	HG/T 2427—2021 肥料级氰氨化钙	HG/T 2427—1993 氰氨化钙	标准更新，增加新标准
	工业氰氨化钙	HG/T 5922—2021 工业氰氨化钙		
铝粉	铝粉	GB/T 2085.2—2019 铝粉第 2 部分：球磨铝粉	GB/T 2085.2—2007 铝粉第 2 部分：球磨铝粉	标准更新
磷化合物	工业黄磷	GB/T 7816—2025 工业黄磷	GB/T 7816—2018 工业黄磷	标准更新
	湿法磷酸	HG/T 4068—2022 工业湿法粗磷酸	HG/T 4068—2008 工业湿法粗磷酸	标准更新
		HG/T 4069—2022 工业湿法净化磷酸	HG/T 4069—2008 工业湿法净化磷酸	标准更新
	工业亚磷酸	HG/T 2520—2023 工业亚磷酸	HG/T 2520—2006 工业亚磷酸	标准更新
氯酸盐	高氯酸铵	GJB 617A—2020 高氯酸铵规范	GJB 617A—2003 高氯酸铵规范	标准更新
		HG/T 3813—2020 工业高氯酸铵	HG/T 3813—2006 工业高氯酸铵	标准更新
	工业亚氯酸钠	HG/T 3250—2023 工业亚氯酸钠	HG/T 3250—2010 工业亚氯酸钠	标准更新
硝酸盐	硝酸钾	GB/T 1918—2021 工业硝酸钾	GB/T 1918—2011 工业硝酸钾	标准更新
	照相用硝酸银	YS/T 476—2022 照相用硝酸银	YS/T 476—2005 照相用硝酸银	标准更新

产品单元	品名	产品标准（本细则）	产品标准（上一版细则）	说明
氟化合物	工业无水氟化氢	GB/T 7746—2023 工业无水氟化氢	GB/T 7746—2011 工业无水氟化氢	标准更新
	工业氢氟酸	GB/T 7744—2023 工业氢氟酸	GB/T 7744—2008 工业氢氟酸	标准更新
	氟硅酸	HG/T 2832—2020 工业氟硅酸	HG/T 2832—2008 工业氟硅酸	标准更新
过氧化物	工业过硫酸钾	GB/T 26519.2—2021 工业过硫酸盐 第2部分：工业过硫酸钾	GB/T 26519.2—2011 工业过硫酸盐 第2部分：工业过硫酸钾	标准更新
硫化物	工业硫氢化钠	GB/T 23937—2020 工业硫氢化钠	GB/T 23937—2009 工业硫氢化钠	标准更新
硫磺	工业硫磺	GB/T 2449.1—2021 工业硫磺 第1部分：固体产品	GB/T 2449.1—2014 工业硫磺 第1部分：固体产品	标准更新
氯化物	工业氯化锌	HG/T 2323—2019 工业氯化锌	HG/T 2323—2012 工业氯化锌	标准更新
	工业氯化铁	GB/T 1621—2023 工业氯化铁	GB/T 1621—2008 工业氯化铁	标准更新
硼化合物	工业硼氢化钠	HG/T 3585—2023 工业硼氢化钠	HG/T 3585—2009 工业硼氢化钠	标准更新
	工业硼氢化钾	HG/T 3584—2023 工业硼氢化钾	HG/T 3584—2011 硼氢化钾	标准更新