

福建省产品质量监督抽查实施细则

轴承

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 64 套，其中 32 套作为检验样品，32 套作为备用样品。

2 检验依据

表 1 圆锥滚子轴承、深沟球轴承

| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 |
|----|----------------------|---------------------------|-----------------|
| 1 | 内径偏差及变动量 | 单一平面平均内径偏差 Δ_{dmp} | GB/T 307.2-2005 |
| 2 | | 单一平面内径变动量 V_{dsp} | GB/T 307.2-2005 |
| 3 | | 平均内径变动量 V_{dmp} | GB/T 307.2-2005 |
| 4 | 外径偏差及变动量 | 单一平面平均外径偏差 Δ_{Dmp} | GB/T 307.2-2005 |
| 5 | | 单一平面外径变动量 V_{Dsp} | GB/T 307.2-2005 |
| 6 | | 平均外径变动量 V_{Dmp} | GB/T 307.2-2005 |
| 7 | 内圈单一宽度偏差 ΔBs | | GB/T 307.2-2005 |
| 8 | 外圈单一宽度偏差 ΔCs | | GB/T 307.2-2005 |
| 9 | 残磁限值 | | JB/T 6641-2007 |

表 2 外球面球轴承

| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 |
|----|----------|---------------------------|-----------------|
| 1 | 内径偏差及变动量 | 单一平面平均内径偏差 Δ_{dmp} | GB/T 307.2-2005 |
| 2 | | 单一平面内径变动量 V_{dsp} | GB/T 307.2-2005 |
| 3 | 残磁限值 | | JB/T 6641-2007 |

表 3 向心关节轴承

| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 |
|----|----------|----------------------------|-----------------|
| 1 | 内径偏差及变动量 | 单一平面平均内径偏差 Δd_{mp} | GB/T 307.2-2005 |
| 2 | | 单一平面内径变动量 V_{dsp} | GB/T 307.2-2005 |
| 3 | | 平均内径变动量 V_{dmp} | GB/T 307.2-2005 |
| 4 | 宽度偏差 | 内圈单一宽度偏差 ΔB_s | GB/T 307.2-2005 |
| 5 | | 外圈单一宽度偏差 ΔC_s | GB/T 307.2-2005 |
| 6 | 残磁限值 | | JB/T 6641-2007 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

- GB/T 307.1-2017 滚动轴承 向心轴承 产品几何技术规范（GPS）和公差值
- GB/T 307.2-2005 滚动轴承 测量和检验的原则及方法
- GB/T 304.9-2021 关节轴承 第 9 部分：通用技术规则
- JB/T 8919-2010 滚动轴承 外球面球轴承和偏心套 技术条件
- JB/T 6641-2017 滚动轴承 残磁及其评定方法
- 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检

产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。